



**TECNOFLOOR TW-3040 - SISTEMA DE RESINA EPOXI BASE ACUOSA PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN**

TECNOFLOOR Tw-3040, es un revestimiento, bi componente, pigmentado, fluido, epoxi en base acuosa que forma un recubrimiento continuo, aromático. Con resistencias químicas y mecánicas medias, indicado como acabado de pavimentos industriales y tráfico rodado.

Ha obtenido la certificación para migración a aguas potable, y contacto alimentario (EN 1186-1:2002, EN 1186-3:2002, EN1186-14:2003 ), y la norma europea de protección de hormigón estructural( EN1504-2:2005).



## USOS

Resina epoxi para los siguientes usos:

- Acabado de pavimentos de hormigón en talleres, garajes y almacenes con una sollicitación mecánica media.
- Como protección contra derrames de líquidos y sustancias químicas agresivas.
- Acabado de soleras de garajes.
- Aplicable sobre soportes de hormigón en general (áreas interiores).

**NOTA:** consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad a 25°C	±1,30 g/cm <sup>3</sup>
secado a 23°C	±4-5 horas
curado total a 23°C	±7 días
repintado a 23°C	5-7 horas
tránsito peatonal/vehicular a 23°C	±24 horas/5 días
método de aplicación	rodillo



## COLORES

	Verde RAL 6001
	Gris RAL 7042
	RAL



## CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Excelente adherencia y elevado poder cubriente.
- Transpirable (permeable al vapor de agua).
- Exento de disolventes, sin olores. No añadir disolventes a la mezcla
- Resistente a agentes químicos.
- Fácil limpieza con agua (en estado fresco).
- Acabado satinado - brillante.
- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación. De ese modo se consigue un color homogéneo.
- Se puede añadir agua para mejorar la trabajabilidad de la mezcla, aunque en una proporción máxima del 5-10%.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- La aplicación de TECNOFLOOR Tw-3040 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...).
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- No aplicar en exposiciones a los rayos UV, en exteriores, ya que al tratarse de una material de naturaleza epoxídica, amarillea su color inicial.
- No aplicar en ningún caso sobre soportes tratados con productos de elevada alcalinidad.
- Es necesario procurar una buena ventilación de la zona tratada para favorecer el curado del TECNOFLOOR Tw-3040 y evitar cambios de tonalidad en el acabado.
- Pasados 7 días el material llegará al curado total. Preservar hasta entonces del contacto directo con agua u otros reactivos.
- Certificación para uso en contacto con aguas potables (RD140-2003), y contacto con alimentos (EN1186-1:2002,EN1186-3:2002,EN1186-14:2003), así como certificación para protección de hormigones estructurales (EN 1504-2:2005).

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos con estos dos formatos de kit:

- COMPONENTE A: 20,20 kg + COMPONENTE B: 4,80 kg
- COMPONENTE A: 4,04 kg. + COMPONENTE B: 0,96 kg

## CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 24 meses, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente

## PROCEDIMIENTO DE LA APLICACIÓN

### Soporte

- La losa de hormigón debe estar limpia y libre de grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de fresado o granallado y posterior aspirado del polvo generado. No se recomienda el lijado pues se busca una superficie rugosa y de poro abierto que garantice el anclaje de la imprimación.



- El soporte puede estar húmedo pero tener en cuenta en no aplicar TECNOFLOOR Tw-3040 sobre hormigón con exudaciones de agua o en zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema. En caso contrario podría haber presencia de ampollas en la superficie del revestimiento.

#### **Imprimación**

- Es recomendable la aplicación en primer paso, de la imprimación PRIMER EPw-1070 con el objetivo de mejorar la adherencia a la superficie, aunque en soportes con suficiente porosidad, es posible aplicar como imprimación una capa de TECNOFLOOR Tw-3040 diluida un 5-10% con agua limpia.
- Una vez aplicada la imprimación es necesario esperar su tiempo de secado para la aplicación de TECNOFLOOR Tw-3040

#### **Mezclado**

- TECNOFLOOR Tw-3040 se presenta en envases preparados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Homogeneizar el envase del componente A, a continuación verter el contenido del Comp. B sobre el Comp. A y mezclar con un taladro provisto de agitador a bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.

#### **Limpieza**

- En estado fresco limpiar con agua; una vez endurecido únicamente con medios mecánicos.

## **MÉTODOS DE APLICACIÓN**

#### **Pintura**

- Abrir los envases, homogeneizar ambos productos mediante equipo de agitación mecánico.
- Mezclar los dos componentes y mezclar hasta conseguir una mezcla de productos homogénea
- Aplicar una primera capa de TECNOFLOOR Tw-3040. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less.
- Esperar a su secado total
- Aplicar la segunda capa. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less.
- En soportes muy absorbentes o para colores muy claros, puede ser necesaria la aplicación de una tercera mano de TECNOFLOOR Tw-3040.

#### **Multicapa**

- Con este sistema se consigue una superficie antideslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento(según CTE DB SUA).
- Abrir los envases, homogeneizar ambos productos mediante equipo de agitación mecánico.
- Mezclar los dos componentes y mezclar hasta conseguir una mezcla de productos homogénea
- Aplicar una primera capa de TECNOFLOOR Tw-3040. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto o pistola air-less.
- Esperar a su secado total
- Espolvorear la superficie con árido síliceo hasta saturación.
- Una vez endurecido debe eliminarse el árido sobrante mediante barrido
- Lijar ligeramente la superficie y seguidamente aspirar los restos generados
- Aplicar una segunda capa de TECNOFLOOR Tw-3040 con la ayuda de rastrillo de goma, rematando con un rodillo de pelo corto.
- El consumo es de aproximadamente 250-300 g/m<sup>2</sup> y capa aplicada, en función de la rugosidad del soporte.
- En caso de humedades ambientales relativas altas durante la aplicación y secado, puede quedar un acabado mate, incluso blanquecino debido a las dificultades de secado del agua. Para evitar esto, se recomienda



favorecer la ventilación del ambiente durante la aplicación y durante las primeras 24 horas de secado, realizando a ser posible, una ventilación forzada.

## RESUMEN DE RENDIMIENTOS / CONSUMOS

producto	pintura	multicapa
PRIMER EPw-1070	150-200 g/m <sup>2</sup> (según condiciones del soporte)	
TECNOFLOOR Tw-3040	250 g/m <sup>2</sup> /capa	250 g/m <sup>2</sup> /capa + espolvoreado de árido+300 g/m <sup>2</sup> /capa

Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleado.

## COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema TECNOFLOOR Tw-3040 se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: para la nivelación previa del soporte, en aplicación de una sola capa autonivelante. Resina epoxi con cargas incluidas
- PRIMER EP-1020: imprimación específica para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con SILICA SAND en una relación  $\pm 1:4$ . De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER EPw-1070: imprimación para aplicar previamente en el soporte para mejorar la adherencia, en situaciones de posible humedad presente en el sustrato en el momento de realizar la aplicación.
- El rendimiento puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro departamento técnico.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

- Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.
- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras .
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C ISO 1675	±1,30 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad a 23 °C ISO 2555	1.500 cps
Densidad comp. A a 23 °C ISO 1675	±1,30 g/cm <sup>3</sup>
Densidad comp. B a 23 °C ISO 1675	±1,10 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad comp. A a 23 °C ISO 2555	1.400 - 1.800 cps
Viscosidad comp. B a 23 °C ISO 2555	600 - 700 cps
Contenido en sólidos ISO 1768	±65%
COV (componentes orgánicos volátiles)	0 g/l comp. A + 0 g/l comp.B
Dureza Shore A a 7 días a 23 °C DIN 53.505	>75
Adherencia sobre hormigón	>2 MPa
Pot life a 23 °C	±60 minutos
Secado a 23 °C	±4~5 horas
Curado total a 23 °C	±7 días
Tiempo de repintado a 23 °C	5~7 horas
Tiempos de uso: peatonal / vehicular a 23°C	±24 horas / 7 días
Rango de temperaturas de aplicación: soporte/ ambiental	8 °C ~ 30 °C/ 10 °C ~ 30 °C
Resistencia a la temperatura de servicio	-20 °C ~ 80 °C
Resistencia a la abrasión TABER (EN ISO 5470-1:1999)	Pérdida de masa = 262 mg
Permeabilidad al agua líquida (EN 1062-3:2008)	w< 0,1 kg/m <sup>2</sup> *h*0,5
Humedad ambiental máxima	80%

Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada



## RESISTENCIAS QUÍMICAS

### ÁCIDOS INORGÁNICOS

Sulfúrico 20%	++	(puede haber decoloración)
Clorhídrico 5%	+	(puede haber decoloración)
Nítrico 10%	+	(puede haber decoloración)
Fosfórico 5%	+	
Nítrico 10%	+	

### ALCALIS

Sosa cáustica 50%	+++
Potasa cáustica 50%	+++
Amoniaco 25%	+++

### DISOLVENTES Y COMBUSTIBLES

Etanol	+++
Xileno	+++
Biodiesel	+++

### ACEITES

Líquido de frenos	+++
Fuel oil	+++
Líquido hidráulico	+++

### OTROS

Cloruro sódico	+++
----------------	-----

+++ Resistente

++ Resistencia limitada con pérdida de propiedades

+ Resistente derrames/salpicaduras ocasionales

**NOTA:** Resistencias medidas en inmersión permanente durante 21 días a 23 °C.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.



La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material. Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

