



**TECNOFLOOR T-3020 - SISTEMA DE RESINA EPOXI 100% SÓLIDOS PARA REVESTIMIENTO Y PAVIMENTACIÓN**

TECNOFLOOR T-3020, es un revestimiento bi componente, pigmentado, fluido, brillante, en base epoxi de alta resistencia química y mecánica que forma un recubrimiento continuo, aromático. Para el recubrimiento y revestimiento de superficies para tránsito peatonal, vehicular así como para usos industriales

## USOS

Resina epoxi para los siguientes usos:

- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales..
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria.
- Como protección contra derrames de líquidos y sustancias químicas agresivas (depósitos de almacenamiento)

**NOTA:** consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad a 23°C	1,55 g/cm <sup>3</sup>
viscosidad a 23°C	3.000 - 3.200 cps
secado a 23°C	± 4-6 horas
curado total a 23°C	±7 días
tránsito peatonal/vehicular a 23°C	±24 horas/5 días
método de aplicación	rodillo, llana dentada o labio de goma



## COLORES

	Verde RAL 6001
	Gris RAL 7042
	Rojo RAL 3016
	RAL



## CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Elevada fluidez y poder cubriente, que permite una fácil y rápida aplicación del producto
- Versatilidad en el acabado; puede aplicarse como multicapa, pintura o sistema autonivelante
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación
- Exento de disolventes, sin olores ( 100% sólidos)
- Con gran dureza superficial, resistencias químicas
- Buena adherencia en el hormigón y a superficies cerámicas
- Resina aromática, no aplicar en exteriores. En tal caso, aplicar capa de Tecnotop (gama de resinas alifáticas)
- No añadir agua ni disolvente en ningún caso
- La aplicación de TECNOFLOOR T-3020 debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- Tanto la temperatura del soporte como la ambiental debe ser como mínimo 3 °C superior al punto de rocío en el momento de la aplicación. De ese modo se reduce el riesgo de condensación.
- Es muy recomendable utilizar los mismos números de lote de fabricación en cada área de aplicación
- No utilizar cañones de calor que quemen combustibles fósiles en caso de necesidad de aumentar la temperatura ambiente. Dichas condiciones facilitan la aparición de manchas blancas relacionadas con la carbonatación del material. Usar en cualquier caso calentadores eléctricos.
- Curado total de 7 días, evitar hasta este momento el contacto con agua u otros reactivos.

## PRESENTACIÓN

Envases metálicos con estos dos formatos:

- COMPONENTE A: 20,60 kg + COMPONENTE B: 4,40 kg.
- COMPONENTE A: 4,12 kg + COMPONENTE B: 0,88 kg

## CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 24 meses, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abierto el envase debe ser usado inmediatamente

## PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

Se deben tener en cuenta lo siguientes factores durante el proceso de aplicación:

### Soporte

- La losa de hormigón debe tener una resistencia a la tracción mínima de >1,5 N/mm<sup>2</sup>, estar limpia y libre de grasas, aceites, lechada superficial, líquidos de curado u otros tratamientos como siliconas o pinturas deterioradas.
- La superficie debe tener el poro abierto, para ello es imprescindible iniciar los trabajos con un tratamiento de lijado, pulido (en función de las condiciones del soporte) y posterior aspirado del polvo.
- El hormigón debe tener más de 28 días de edad (proceso de fraguado finalizado), o un contenido en humedad <4%.
- No aplicar TECNOFLOOR T-3020 sobre hormigón con exudaciones de agua o en zonas donde el nivel freático pueda afectar a la adherencia de los componentes del sistema.



### Imprimación

- Es imprescindible la aplicación en primer paso, de la imprimación PRIMER EP-1010/EP-1020/PRIMER EPw-1070 (según el tipo de soporte o condiciones de éste) con el objetivo de saturar los poros del hormigón, colmatándolos y asegurando así una perfecta adherencia al soporte y la ausencia de burbujas en el acabado posterior.
- Una vez aplicada la imprimación es necesario esperar su tiempo de secado para la aplicación de la pintura epoxi TECNOFLOOR T-3020.

### Mezclado

- TECNOFLOOR T-3020 se presenta en envases preparados en las proporciones adecuadas para su posterior mezclado, no se recomienda las mezclas parciales.
- Homogeneizar el envase del componente A, a continuación verter el contenido del componente B sobre el componente A y mezclar con un agitador mecánico de bajas revoluciones hasta obtener un producto homogéneo sin inclusión de aire en su interior. Hacer especial hincapié en agitar las paredes y el fondo del envase.
- En caso de añadir áridos para aumentar la rugosidad en la superficie, realizar primero la mezcla descrita anteriormente y, una vez efectuada, añadir el árido hasta obtener un producto homogéneo.

### Limpieza:

- En estado fresco limpiar con DESMOSOLVENT, una vez endurecido únicamente con medios mecánicos.

## TIPOLOGÍAS DE APLICACIÓN

### Pintura:

- Abrir los envases, homogeneizar ambos productos mediante equipo de agitación mecánico.
- Mezclar los dos componentes y mezclar hasta conseguir una mezcla de productos homogénea
- Aplicar una primera capa de TECNOFLOOR T-3020. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m<sup>2</sup>
- Esperar a su secado total
- Aplicar la segunda capa. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 275-300 g/m<sup>2</sup>
- En soportes muy absorbentes o para colores muy claros, puede ser necesaria la aplicación de una tercera mano de TECNOFLOOR T-3020.

### Multicapa:

- Con este sistema se consigue una superficie antideslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento(según CTE DB SUA).
- Abrir los envases, homogeneizar ambos productos mediante equipo de agitación mecánico.
- Mezclar los dos componentes y mezclar hasta conseguir una mezcla de productos homogénea
- Aplicar una primera capa de TECNOFLOOR T-3020. Para la aplicación puede emplearse una brocha, rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 300 g/m<sup>2</sup>
- Esperar a su secado total
- Espolvorear la superficie con árido silíceo hasta saturación.
- Una vez endurecido debe eliminarse el árido sobrante mediante barrido
- Lijar ligeramente la superficie y seguidamente aspirar los restos generados
- Aplicar una segunda capa de TECNOFLOOR T-3020 con la ayuda de rastrillo de goma, rematando con un rodillo de pelo corto. Consumo aprox.: 400 g/m<sup>2</sup>
- En caso de humedades ambientales relativas altas durante la aplicación y secado, puede quedar un acabado mate, incluso blanquecino debido a las dificultades de secado del agua. Para evitar esto, se recomienda favorecer la ventilación del ambiente durante la aplicación y durante las primeras 24 horas de secado,



realizando a ser posible, una ventilación forzada

**Autonivelante:**

- En este tipo de aplicación es posible mezclar árido de cuarzo de granulometría 0,1~0,5 mm limpio y completamente seco. En relación de mezcla de  $\pm 1:0,7$  o  $\pm 1:1$  en función de la temperatura y trabajabilidad deseada.
- Vertido del material sobre el soporte, distribuyéndolo seguidamente con una llana dentada con la que se podrá controlar espesor y consumo.
- Una vez pasados 20 minutos es necesario pasar un rodillo de púas con el que facilitaremos la salida de aire del interior del material.
- El espesor mínimo recomendado para que el material sea capaz de autonivelar será de 1,5 mm en caso de aplicarlo puro y de 3 mm con árido. El consumo es aprox. es de 1,65 kg/m<sup>2</sup>/mm de espesor (material puro), en función del grado de rugosidad del soporte.

**RESUMEN DE RENDIMIENTOS O CONSUMOS  
(EN FUNCIÓN DEL SOPORTE Y DEL SISTEMA DE APLICACIÓN UTILIZADO):**

producto	pintura	multicapa	autonivelante
PRIMER EPw-1070		±150-200 g/m <sup>2</sup> /capa	
PRIMER EP-1010/EP-1020		±250-300 g/m <sup>2</sup> /capa	
TECNOFLOOR T-3020	±275~300 g/m <sup>2</sup> /capa	±300 g/m <sup>2</sup> /capa + espolvoreado de árido+400 g/m <sup>2</sup> /capa	1,55 kg/m <sup>2</sup> /mm

Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada.

**COMPLEMENTOS**

En la aplicación del TECNOFLOOR T-3020 se pueden aplicar los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: para la nivelación previa del soporte, en aplicación de una sola capa autonivelante. Resina epoxi con cargas incluidas
- PRIMER EP-1020: para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación  $\pm 1:4$ , o carbonato cálcico, en relación  $\pm 1:2$ (estas relaciones de mezcla pueden tener variaciones en función de la climatología ambiental o de soporte en el momento de la aplicación) . De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER PU-1050/PRIMER EPw-1070/PRIMER PUc-1050/PRIMER PU-1000: resinas de diferentes naturalezas, para su aplicación previa en los soportes y así mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas imprimaciones absorben el grado de humedad existente en el soporte para evitar afectaciones a la membrana sólida (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas para la elección más apropiada). El consumo puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro Departamento Técnico.
- TECNOTOP:resinas alifáticas para la protección frente a los rayos solares UV, con características mecánicas para la rodadura vehicular
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los casos que sean necesarios).



## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- **Protección Cutánea:** Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar. Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- **Protección de ojos/cara:** Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras y la exposición a la niebla producida por el aerosol.
- **Residuos:** La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES	VALOR
Densidad a 23 °C ISO 1675	1,55 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad a 23°C ISO 2555	3.000 - 3.200 cps
Densidad comp. A a 23 °C ISO 1675	1,65 g/cm <sup>3</sup>
Densidad comp. B a 23 °C ISO 1675	1,15 g/cm <sup>3</sup>
Viscosidad comp. A a 23°C ISO 2555	4.200 - 4.900 cps
Viscosidad comp. B a 23°C ISO 2555	600 - 800 cps
Contenido en sólidos ISO 1768	100%
COV (componentes orgánicos volátiles)	10 g/l comp. A+ 0g/l comp. B
Dureza Shore D a 7 días a 23 °C	>95
Adherencia sobre hormigón	>2 MPa
Pot life a 23 °C	±50 minutos
Secado inicial a 23 °C	±40 minutos
Secado a 23 °C	4-6 horas
Curado total a 23 °C	±7 días
Tiempo de repintado a 23 °C	6-8 horas
Tiempos de uso: peatonal / vehicular a 23°C	±24~48 horas / 7 días
Rango de temperaturas de aplicación: soporte/ ambiental	5 °C ~ 35 °C / 10 °C ~ 30 °C
Resistencia a la temperatura ambiental de servicio	-20 °C~80 °C
Resistencia a la abrasión TABER UNE EN ISO 5470-1:1999	155 mg (C5-17 1kg)
Humedad ambiental máxima	± 80 %



Todos los valores que se incluyen en el cuadro anterior son aproximados y pueden oscilar en función de la situación del soporte o de la metodología de aplicación empleada



## RESISTENCIAS QUÍMICAS

### ÁCIDOS INORGÁNICOS

Sulfúrico 10%	++	(puede haber decoloración)
Clorhídrico 37%	++	(puede haber decoloración)
Nítrico 20%	++	(puede haber decoloración)
Fosfórico 20%	+++	

### ÁCIDOS ORGÁNICOS

Cítrico 10%	+++	
Láctico 10%	++	(puede haber decoloración)
Acético 10%	++	(puede haber decoloración)
Fórmico 10%	+	
Tartárico 10%	+++	

### ÁLCALIS

Hidróxido sódico 50%	+++	
Hidróxido de potasio 50%	+++	
Amoniaco 25%	+++	

### DISOLVENTES

Aguarrás	+++	
Xileno	+++	
Gasolina	+++	
Diesel	+++	
Acetona	+ / +++	(en exposición ocasional)

- +++ Resistente
- ++ Resistente con ligera pérdida de propiedades
- + Resistente a derrames o salpicaduras

**NOTA:** Resistencias medidas en inmersión permanente durante 21 días a 23 °C.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.



La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material. Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

