



TECNOTOP S-3000 HR - REVESTIMIENTO HI-TECH, GRAN RESISTENCIA, COLOREADO BASE POLIUREA ALIFÁTICA DE APLICACIÓN MANUAL

Revestimiento alifático, base de resina de poliurea, pigmentado de dos componentes, fluido, de muy alta resistencia mecánica, con un proceso rápido de secado y de aplicación manual en frío. Diseñado para el recubrimiento de superficies, tanto en interior como en exterior. (inclusive con bajas temperaturas ambientales). Altas prestaciones en resistencia al tránsito rodado de vehículos.



USOS

Resina para los siguientes usos:


- Pavimentos destinados a garajes, aparcamientos, zonas de tráfico intenso y zonas comerciales.
- Pavimentos con elevados requisitos de descontaminación y limpieza, industria química y alimentaria.

NOTA: consultar con nuestro departamento técnico sobre la aplicación en otro tipo de soportes o situaciones

densidad a 23°C	±1,60 g/m ³
resistencia a tracción a 23 °C	>11 MPa
dureza shore A a 7 días a 23°C	>98
contenido en sólidos	100%
tiempo repintado a 23 °C	±1,5~2 horas
transitabilidad (peatonal) a 23°C	±2 horas
transitabilidad (peatonal) a -20°C	±8 horas
transitabilidad (vehículos ligeros) a 23°C	±8~12 horas



COLORES

	Neutro
	Gris RAL 7042
	Carta RAL*

* Para pigmentaciones especiales y cantidades mínimas, ver página Condiciones de venta de la tarifa de precios).

CARACTERÍSTICAS GENERALES



- Revestimiento alifático, de rápido secado, por tanto, de rápida puesta en obra (de aproximadamente 2 horas para el tráfico peatonal)
- Aplicación manual en frío
- Secado rápido incluso en aplicaciones a bajas temperaturas ambientales (secado de 8 horas a -20°C)
- Excelente resistencia al tráfico rodado en pavimentos tanto exteriores (comportamiento alifático) como interiores
- Elevado poder cubriente, gran adherencia a los soportes
- La aplicación de TECNOTOP S-3000 HR debe realizarse en condiciones de no presencia de humedad o agua proveniente del soporte o sustrato, ya sea en el momento de la aplicación como a posteriori (presión por nivel freático...)
- En el caso de humedades existentes en el soporte en el momento de la aplicación, consultar las fichas técnicas de nuestras imprimaciones dónde se especifican los rangos de humedades máximas.
- TECNOTOP S-3000 HR se puede aplicar sobre diferentes superficies: hormigón, cemento, cerámica
- La aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura de soporte superior en 3 °C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiental superior a 8 °C y una H.R. inferior a 80%
- El producto final se realiza mezclando los dos componentes al 100%. En caso de realizar aplicaciones con parte de producto, respetar en todo momento la relación de mezcla para que el producto final obtenga las mejores condiciones de producto
- Versatilidad en el acabado, puede aplicarse como multi capa o pintura
- Facilidad de mantenimiento, limpieza y descontaminación.
- Utilizar el mismo lote de producto en cada área de aplicación para evitar el mínimo y posible cambio de coloración
- No añadir agua en ningún caso
- Es posible añadir DESMOSOLVENT (máximo 5%), para facilitar su aplicación
- Exento de disolventes, sin olores

PRESENTACIÓN

Kits de envases metálicos con los siguientes formatos:

- GRANDE: 16 kg. + 4 kg.
- PEQUEÑO: 4 kg. + 1 kg. (sólo se suministra en color neutro.)

CADUCIDAD

La caducidad de ambos componentes es de 12 meses, a una temperatura de 5 °C a 35 °C en ubicaciones secas. Una vez abiertos los envases debe ser usado inmediatamente.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

En general, se debe tener en cuenta los siguientes factores previos a la aplicación:

- reparación de las superficies (relleno de coqueas, eliminación de las irregularidades, extracción de antiguos impermeabilizantes existentes....)
- trabajos en puntos singulares (encuentros con paramentos, sumideros/evacuaciones, juntas de dilatación o estructurales)
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- en caso de duda, aplicar en una zona acotada para comprobar

Los soportes sobre los cuales se puede aplicar TECNOTOP S-3000 HR son diversos y según su naturaleza o estado se procederá de diferente forma.



A continuación definimos la aplicación sobre alguna de las superficies más comunes, aunque si su necesidad es sobre alguna otra, póngase en contacto con nuestro departamento técnico.

Soporte de cemento u hormigón

- las coqueas existentes o zonas con falta de material, deberán ser reparadas mediante una mezcla de nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación $\pm 1:4$)
- relleno de juntas con MASTIC PU masilla de poliuretano.
- el hormigón deberá estar completamente curado (el proceso de curado del hormigón es de 28 días), o en todo caso, es necesario comprobar el grado máximo de permisividad de humedad de soporte en función de la imprimación a utilizar
- lechada o agentes de liberación, deben ser eliminados y por tanto, conseguir una superficie poro abierto mediante procesos de lijado, pulido, granallado o fresado
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- limpieza del soporte, eliminando polvo, suciedad, grasas o eflorescencias existentes
- aplicación de imprimación PRIMER EP-1020 de naturaleza epoxi 100% sólidos, con rendimiento total aproximado de ± 300 g/m² (aplicado en varias capas finas), dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición
- aplicación de TECNOTOP S-3000 HR mediante rodillo y realizando capas finas, recomendadas dos capas (consumo de ± 250 g/m²/capa)

Superficies cerámicas

- lijado continuo de la superficie, para evitar el aporte de agua al soporte. Esta acción conllevará la abertura del poro del pavimento cerámico, limpieza de eflorescencias o suciedad adheridos, y regularización de la superficie, sin aporte de agua
- en superficies cerámicas no deben haber juntas vacías, elementos o piezas sueltas. Deberán rellenarse con MASTIC PU, o mediante nuestro mortero realizado con nuestra resina epoxi PRIMER EP-1020 y árido de sílice (relación $\pm 1:4$), o materiales cementosos propios de realización de juntas
- en juntas de dilatación existentes: vaciar de material antiguo, limpiar y rellenar con MASTIC PU. Complementar las juntas con TECNOBAND 100 en el caso que sea necesario (en juntas mayores de 20 mm de ancho)
- para una limpieza rápida y efectiva de la superficie utilizar agua a presión y comprobar su evaporación total. Además de la eliminación total de polvo o otros contaminantes físicos
- a continuación se deberá limpiar y eliminar toda la superficie de elementos contaminantes como polvo o partículas provenientes de estos procesos anteriores
- aplicación de imprimación PRIMER EPw-1070 de naturaleza epoxi base agua, con rendimiento aproximado de 250 g/m², dependiendo siempre de la situación del soporte y la porosidad de la superficie. Aplicar las capas necesarias para su total cubrición mediante rodillo de pelo corto, o equipo "airless"
- aplicación de TECNOTOP S-3000 mediante rodillo, y realizando capas finas, recomendadas dos capas (consumo de ± 200 g/m²/capa)

Para otros tipos de soportes, para ampliar la información del procedimiento de aplicación de ejecución, o para cualquier duda añadida, consultar las fichas técnicas de estos productos o a nuestro departamento técnico.

MÉTODOS DE APLICACIÓN:

sistema pintura

- aplicar TECNOTOP S-3000 HR con la ayuda de un rodillo de pelo corto en, como mínimo dos capas sucesivas según tiempos de secado. El consumo aproximado en este tipo de aplicación es de 200-250 g/m²/capa, en función de la rugosidad del soporte.

sistema multicapa (SILICA SAND)



- aplicar TECNOTOP S-3000 HR mediante rodillo de pelo corto
- espolvorear la superficie aún humedecida del producto con SILICA SAND en el consumo deseado por el cliente. Con este sistema se consigue una superficie anti deslizante para poder capacitar al sistema de un grado de resistencia al deslizamiento.
- una vez endurecido debe eliminarse el árido sobrante mediante barrido
- lijar ligeramente la superficie y seguidamente aspirar los restos
- aplicar una capa con la ayuda de un rastrillo de goma
- la última capa se puede realizar mediante un rodillo de pelo corto.

Notas:

- Consultar en todos los casos los tiempos de espera, de secado, solución en puntos singulares de la construcción, las condiciones de aplicación de todos los productos a través de las fichas técnicas de cada producto, Guías Técnicas de Aplicación o consulte con nuestro departamento técnico.
- Para otros tipos de soportes, condicionantes climatológicos o del soporte a aplicar, consultar las fichas técnicas de estos productos, o a nuestro departamento técnico.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Estas recomendaciones de seguridad durante la manipulación, son necesarias durante el proceso de ejecución, así como en los procesos previos y posteriores a ésta en situaciones de exposición a la maquinaria en carga.

- Protección Cutánea: Usar guantes de goma. Retirar inmediatamente después de la contaminación. Usar ropa limpia que cubra todo el cuerpo. Lavase bien con agua y jabón después de la tarea y antes de comer, beber o fumar.
- Se deberá lavar y/o limpiar en seco la ropa contaminada.
- Protección de ojos/cara: Usar gafas de seguridad, para evitar las salpicaduras.
- Residuos: La generación de residuos deberá evitarse o reducirse al mínimo. Incinerar bajo condiciones controladas de acuerdo con las leyes y regulaciones locales y nacionales

En cualquier caso, consultar las fichas de seguridad existentes del producto, o contacte con nuestro departamento técnico.

COMPLEMENTOS

En la aplicación del sistema TECNOTOP S-3000 HR se pueden utilizar de forma añadida los siguientes productos como complementos a su utilización. De esta forma, se protegen y mejoran sus características físico-mecánicas en función de su exposición, acabado deseado o tipos de soportes:

- PRIMER EP-1010: mortero de resina epoxi para la regularización de la superficie y el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón. Resina con cargas ya incorporadas listo para ser aplicado de una sola capa. De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER EP-1020: para el relleno y tapado de coqueas existentes en las superficies de hormigón, mezclado con árido de sílice en una relación $\pm 1:4$, o carbonato cálcico, en relación $\pm 1:2$ (estas relaciones de mezcla pueden tener variaciones en función de la climatología ambiental o de soporte en el momento de la aplicación) . De este modo se consigue de una forma rápida, una base de relleno consistente y con un secado rápido.
- PRIMER EP-1020/PRIMER PU-1050/PRIMER EPw-1070/PRIMER PUc-1050/PRIMER PU-1000: resinas de diferentes naturalezas, para su aplicación previa en los soportes y así mejorar la adherencia y regularizar la planimetría del soporte. De igual forma, estas imprimaciones absorben el grado de humedad existente en el soporte para evitar afectaciones a la membrana sólida (consultar los grados de permisibilidad en sus fichas técnicas para la elección más apropiada). El consumo puede variar en función de la tipología del soporte, su naturaleza o textura superficial. Consultar las fichas técnicas de cada producto o a nuestro Departamento



Técnico.

- TECNOBAND 100: banda adhesiva en frío deformable, compuesta por una capa superior de tejido no tejido, y una inferior visco-elástica auto adhesiva, ambas permiten la adaptación a la forma del soporte. Idóneas para su aplicación en juntas estructurales, y solapes entre materiales metálicos.
- SILICA SAND: cargas de arena de sílice de granulometría baja, para conseguir una superficie rugosa con el grado deseado de anti resbaladidad.
- MASTIC PU: masilla de poliuretano para relleno de juntas (usar conjuntamente con TECNOBAND 100 en los casos que sean necesarios).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

PROPIEDADES		VALOR
Densidad	ISO 1675	1,60 ±0,05 g/cm ³
Viscosidad	ISO 2555	570 cps
Densidad componentes A/B	ISO 1675	±1,50 g/cm ³ - ±1,20 g/cm ³
Viscosidad componentes A/B	ISO 2555	±630 cps - ±750 cps
Contenido en sólidos	ISO 1768	100 %
COV (componentes orgánicos volátiles)		0
Porcentaje de la mezcla		1:4
Resistencia a tracción	ISO 527-3	>11 MPa
Elongación de rotura	ISO 527-3	>60%
Dureza Shore A a 7 días	DIN 53.505	>97
Dureza Shore D a 7 días	DIN 53.505	>60
Pot life		±30 minutos
Secado al tacto		±40 minutos
Tiempo de repintado		±1,5 ~2,5 horas
Rango de temperaturas de soporte y ambiental (de aplicación)		0 °C~30 °C
Rango de Tª ambiental de uso (servicio)		-20°C ~65°C
Transitable (PEATONAL)		±2 horas
Transitable (PEATONAL) a -20°C		±8 horas
Transitable (VEHICULAR LIGERO)		±8~12 horas
Adherencia sobre hormigón		>2 MPa

Resultados realizados en laboratorio a 23°C y 50% de HR, en condiciones controlables. Estos valores pueden variar según los condicionantes de aplicación, climatológicos o del soporte.

La finalidad de la información aquí contenida es ayudar a los clientes a determinar si nuestros productos son adecuados para sus aplicaciones. Nuestros productos están destinados únicamente a la venta a clientes industriales y comerciales. El cliente asume la plena responsabilidad del control de calidad, las pruebas y la determinación de la idoneidad de los productos para su aplicación o uso previstos.

Garantizamos que nuestros productos cumplirán con nuestras especificaciones escritas de componentes líquidos. No otorgamos ninguna otra garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, de hecho, o de derecho, incluida cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad para un propósito en particular. Nuestra responsabilidad total y el recurso exclusivo de los clientes para todas las reclamaciones probadas es el reemplazo del producto no conforme y en ningún caso seremos responsables de ningún otro daño. Si bien las descripciones, los diseños, los datos y la información contenidos en el presente documento se presentan de buena fe y se consideran exactos, se proporcionan únicamente a título orientativo. Debido a que muchos factores pueden afectar el procesamiento o la aplicación/uso, Tecnopol Sistemas S.L. recomienda que el lector realice pruebas para determinar la idoneidad de un producto para un propósito en particular antes de su uso.

No se ofrece ninguna garantía de ningún tipo, ya sea expresa o implícita, incluidas las garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin determinado, con respecto a los productos descritos o a los diseños, datos o información establecidos, o que los productos, diseños, datos o información puedan ser



demandados sin infringir los derechos de propiedad intelectual de terceros. En ningún caso las descripciones, informaciones, datos o diseños facilitados serán considerados parte de las condiciones generales de venta de Tecnopol Sistemas S.L. Además, las descripciones, diseños, datos e información suministrados por Tecnopol Sistemas S.L. se facilitan de forma gratuita y Tecnopol Sistemas S.L. no asume ninguna obligación ni responsabilidad por las descripciones, diseños, datos o información suministrados ni por los resultados obtenidos, todo ello por cuenta y riesgo del lector.

Todos los datos se refieren a la producción estándar utilizando las tolerancias de las pruebas de fabricación. Es el usuario del producto, y no Tecnopol Sistemas S.L., el responsable de determinar la idoneidad y compatibilidad de nuestros productos para el uso previsto por el usuario.

La responsabilidad de Tecnopol Sistemas y sus filiales frente a posibles reclamaciones se limita al precio de compra del material.

Los productos pueden ser tóxicos y requieren precauciones especiales en su manipulación. El usuario debe obtener información detallada sobre la toxicidad, junto con los procedimientos adecuados de envío, manipulación y almacenamiento, y cumplir con todas las normas de seguridad y medioambientales aplicables. No se concede ni debe deducirse ningún derecho de patente u otros derechos de propiedad industrial o intelectual.

