

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



TECNOFLOOR, Revêtement époxy hautes performances

Très polyvalent, résistant, économique et d'application facile pour une excellente finition

Cas pratique

Étanchéité de la salle omnisports Spodek, en Pologne.

La membrane TECNOCOAT P-2049 EL a été choisie pour ces importants travaux de rénovation.

Société

Les certifications ATE ont été actualisées conformément aux nouvelles exigences européennes

Cette nouvelle norme est entrée en vigueur en octobre 2013

Tecno-assistance

Comment éviter l'apparition de pin-holes indésirables

La bonne technique qui vous évitera de nombreux problèmes d'application

**NOUS METTONS TOUTES NOS
TECHNOLOGIES AU SERVICE
DE VOS PROJETS LES PLUS
AMBITIEUX**



TECNOPOL

SOMMAIRE

- 4 **Éditorial**
Naissance **TECNOMAGAZINE**
- 5 **Découvrez**
Découvrez la nouvelle gamme de revêtements continus **TECNOFLOOR**
- 8 **Produits**
TECNOBAND 100, protégez les joints et unions de périmètre
- 8 **Tecno-assistance**
Comment éviter l'apparition de trous d'épingle de l'application de polyurée pure
- 9 **Cas pratique**
TECNOCOAT P-2049 EL, la polyurée choisie pour l'étanchéité de la salle omnisports Spodek, en Pologne
- 10 **Entreprise**
TECNOPOL actualise les certifications ATE
- 10 **Quelques faits**
L'isolation thermique des bâtiments, quel impact sur notre facture?
- 11 **Technologie**
Nouvelle machine Graco Reactor E-10 HP
- 11 **Web**
Consultez tous nos catalogues sur ISSUU, le YouTube des publications
- 11 **Actualité ÉCO**
La photocatalyse, une technique de construction innovante utilisant des matériaux qui éliminent la pollution

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es



LE GUIDE TARIFAIRE 2014
EST DÉSORMAIS DISPONIBLE
DEMANDEZ-LE SUR NOTRE SITE WEB



TARIFA 2014
IMPERMEABILIZACIÓN, AISLAMIENTO
Y PAVIMENTOS EPOXI



TECNOPOL

éditorial

N'avez-vous pas l'impression que le temps passe aujourd'hui beaucoup plus vite que lorsque nous étions enfants?

Naissance de **TECNOMAGAZINE** Une nouvelle revue technique consacrée à l'étanchéité, l'isolation et les revêtements de sols industriels

Les enfants vivent le moment présent, ils ne se préoccupent ni d'hier, ni de demain. Ils profitent au maximum de chaque instant, avec toute leur énergie. Ils vivent, tout simplement, sans se soucier des conséquences.

Avec le temps, l'être humain perd cette capacité et cet esprit d'aventure, et les soucis s'installent. Nous ne cessons de penser à nos actes passés et futurs, nous fantasmons sur notre avenir et nous nous torturons avec le passé, au lieu de vivre et de profiter du moment présent.

Des études montrent que le fait de nous concentrer au maximum sur ce que nous sommes en train de faire, sans penser à quoi que ce soit d'autre, nous permet de nous sentir plus satisfaits et plus heureux.

Dans notre secteur d'activité, l'urgence peut être particulièrement néfaste. Bien souvent, une technique inappropriée, un produit inadapté ou des processus mal conçus peuvent avoir des conséquences négatives. Dans le meilleur des cas, il nous faut recommencer le travail. Dans le pire des cas, nous perdons un client.

Afin de vous offrir une petite parenthèse dans ce quotidien stressant, nous sommes heureux de vous annoncer la naissance de **TECNOMAGAZINE**, une revue technique destinée aux professionnels de l'architecture, de l'industrie et de la construction. Vous y trouverez des informations concernant notre société, nos produits et nos services, mais également des articles relatifs au monde de l'étanchéité et de l'isolation en général.

Cette publication trimestrielle sera distribuée de manière essentiellement numérique, par courrier électronique et sur les réseaux sociaux sur lesquels nous sommes présents (Facebook, Twitter, Google+, Issuu, Scribid).

Nous espérons qu'elle vous plaira et vous apportera des informations utiles au développement de vos activités.

Jordi Catalán
CEO of Tecnopol



TECNOFLOOR
EPOXY FLOORS

Découvrez la nouvelle gamme de revêtements continus **TECNOFLOOR** Sols époxy de nouvelle génération

Tecnopol Sistemas a récemment lancé une nouvelle gamme de revêtements époxy baptisée **TECNOFLOOR**, avec pour objectif d'offrir à ses clients un revêtement hautes performances à un prix accessible. D'application facile, ils permettent d'obtenir une excellente finition sur tous types de projets.

La gamme **TECNOFLOOR** se compose de trois produits: **TECNOFLOOR Tw-3040**, **TECNOFLOOR T-3020** et **TECNOFLOOR T-3020 AS**. Ces revêtements sont le fruit de longues recherches qui nous ont permis de développer une gamme de produits innovants, tant du point de vue technique que mécanique.

TECNOFLOOR Tw-3040 est un revêtement époxy pigmenté, fluide, à base aqueuse et avec une bonne résistance chimique et mécanique. Il est spécialement conçu pour des applications en garages, parkings, zones de circulation routière, revêtements de sol avec fortes exigences de décontamination et propreté, industrie chimique et alimentaire. Le **TECNOFLOOR Tw-3040** est un produit extrêmement compétitif par rapport à d'autres options disponibles sur le marché.

Le **TECNOFLOOR Tw-3040** est un produit extrêmement compétitif par rapport à d'autres options disponibles sur le marché.



TECNOFLOOR T-3020 est un revêtement époxy pigmenté, fluide, 100% solides de haute résistance chimique et mécanique pour recouvrir des sols en béton. Il est spécialement conçu comme revêtement de protection du béton et la finition de sols industriels exigeant de hautes prestations. Le TECNOFLOOR T-3020 peut être appliqué comme peinture, système multicouche, système multicouche plus ou système auto-nivelant.

Le **TECNOFLOOR T-3020 AS** est un produit issu de recherches approfondies qui nous ont permis de développer un revêtement continu sans rétention significative de la charge électrique. Ce produit est donc adapté aux environnements présentant des exigences spécifiques dans ce domaine. Son utilisation est recommandée dans des installations telles que

les laboratoires électroniques, salles blanches, blocs opératoires, établissements utilisant des technologies sensibles, lignes de production, etc. Le produit peut être appliqué comme peinture ou système auto-nivelant.

Les revêtements
TECNOFLOOR hautes
performances sont
polyvalents, économiques,
résistants et d'application
facile pour une excellente
 finition.

Certificat UNE-EN 1504.2

Sols époxy de nouvelle génération

Les revêtements de sol **TECNOFLOOR** ont obtenu la certification selon la norme **EN 1504-2** applicable aux « Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. Définitions, prescriptions, maîtrise de la qualité et évaluation de la conformité. Partie 2 : Systèmes de protection de surface pour béton. »

Vous pouvez consulter les résultats obtenus par **TECNOFLOOR** sur www.tecnopol.fr, où vous trouverez des fiches techniques pour chacun des produits de la gamme.



TECNOBAND 100

PROTÉGEZ LES JOINTS ET UNIONS DE PÉRIMÈTRE

La bande adhésive TECNOBAND 100 est conçue pour renforcer l'étanchéité et la résistance des membranes TECNOCOAT et DESMOPOL au niveau des points singuliers les plus délicats.



La **TECNOBAND 100** est idéale pour renforcer les points singuliers, tels que les unions avec les parements verticaux ou inclinés, avant l'application de la membrane de polyuréthane monocomposant **DESMOPOL**.

Son usage est également recommandé pour les joints de dilatation non structurels, les zones d'union avec des descentes pluviales et les unions avec différents matériaux. Pour tous

ces points singuliers, le positionnement préalable de la bande autoadhésive géotextile de butyle permet de renforcer la membrane afin d'accroître sa résistance aux mouvements qui surviennent dans ces zones. Son adaptation à n'importe quelle géométrie facilite son utilisation avec les membranes d'étanchéités.

En cas d'utilisation de la membrane de polyurée pure **TECNOCOAT P-2049**

(plus résistante et dotée d'excellentes caractéristiques physiques et mécaniques), la bande adhésive **TECNOBAND 100** est uniquement nécessaire pour les applications sur supports métalliques présentant des joints non structurels et des zones fragilisées.

De manière générale, la bande adhésive **TECNOBAND 100** est un excellent produit auxiliaire, très utile pour optimiser les prestations des membranes d'étanchéités.

TECNOASSISTANCE

COMMENT ÉVITER L'APPARITION DE PIN-HOLES LORS DE L'APPLICATION DE POLYURÉE PURE

Les pin-holes ou « trous d'épingle » sont généralement provoqués par l'évacuation de l'air emprisonné dans le béton après l'application de la membrane.

La membrane 100 % pure polyurée **TECNOCOAT P-2049** a été formulée pour éviter l'apparition de ce phénomène indésirable. Néanmoins, dans certaines situations extrêmes et sous certaines conditions spécifiques, quelques pin-holes peuvent parfois apparaître. Voyons comment les éviter pour garantir une application parfaite :

1. Nous nous assurons tout d'abord que la période de prise du béton s'est écoulée (28 jours) et que le support ne présente aucune humidité de surface au moment de l'application.
2. Nous préparons le support en appliquant le processus mécanique approprié en fonction de l'état de la surface. Les processus mécaniques habituels sont le ponçage, l'usinage ou le grenailage de la surface du béton pour obtenir une surface plane présentant néanmoins une rugosité minimale continue.

3. Nous couvrons les craquelures, fissures et cavités avec du PRIMER EP-1020 mélangé à du carbonate de calcium (CaCO₃) pour obtenir un remplissage sans rétraction, présentant une grande dureté et séchant rapidement. Selon l'importance de la surface à remplir, nous pouvons également utiliser du DESMOSEAL MASILLA PU, un mastic de polyuréthane fourni sous forme de cartouches souples.
4. Enfin, nous appliquons deux couches de PRIMER Pu-1050 pour créer un film sur le support afin d'accroître l'adhérence du système et nous assurer que les pores du béton sont complètement recouverts et ne peuvent pas libérer l'air emprisonné. Dans certains cas, le primaire peut être combiné à du sable siliceux propre et sec.



Pin-holes sur une membrane liquide

TECNOCOAT P-2049 EL

LA POLYURÉE CHOISIE POUR L'ÉTANCHEITE DE LA SALLE OMNISPORTS SPODEK, EN POLOGNE

La membrane de POLYURÉE PURE EXTENSIBLE TECNOCOAT P-2049 EL est la solution idéale pour les toitures métalliques.



La membrane de POLYURÉE PURE EXTENSIBLE TECNOCOAT P-2049 EL est la solution idéale pour les toitures métalliques. Le Spodek est une salle omnisports située dans la ville de Katowice, en Pologne, qui a été inaugurée en 1971.

Outre le dôme principal, le complexe comprend un gymnase, une patinoire, un hôtel et trois grands parkings. Il s'agit de la plus grande enceinte couverte de ce genre en Pologne. Le Spodek accueille de nombreux événements sportifs, culturels et commerciaux.

Au cours de l'année 2013, une rénovation et une étanchéité de la toiture ont été entreprises à l'aide de la membrane 100 % PURE POLYURÉE très extensible TECNOCOAT P-2049 EL.

Processus mis en oeuvre:

1. Adaptation des supports: unions avec les parements, recouvrements des éléments de la toiture, etc.
2. Nettoyage de la couche des contamination, des poussières et des résidus générés par les précédents travaux d'adaptation.
3. Application du PRIMER EPw-1070 sur la surface.
4. Application de la polyurée pure extensible TECNOCOAT P-2049 EL, spécialement conçue pour supporter les contraintes sur les surfaces métalliques.
5. Application du vernis aliphatique coloré TECNOTOP 2C sur la surface pour protéger la membrane de polyurée pure des rayons UV. Ce traitement permet d'éviter la décoloration de la membrane provoquée par les rayons UV et d'accroître sa vie utile.

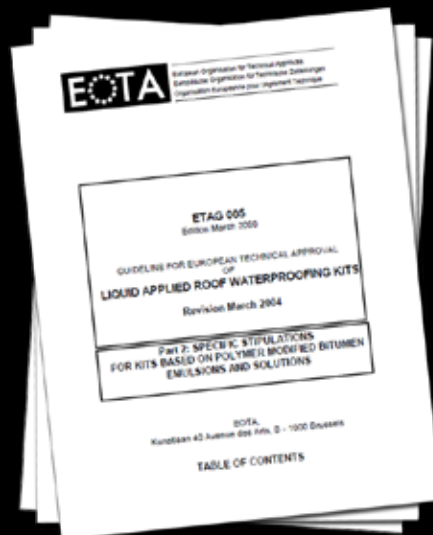


TECNOPOL ACTUALISE LES CERTIFICATIONS ATE

Le règlement (EU) n° 1062/2013 est entré en vigueur le 31 octobre 2013 sous la forme d'un Agrément Technique Européen (ATE) réglementant les produits utilisés dans le secteur de la construction. Ce nouveau règlement a été publié au Journal officiel de l'Union européenne.

L'EOTA (Organisation européenne pour l'agrément technique) et les divers organismes d'agrément technique des différents États membres ont adapté leurs procédures d'essai et leurs formats à la nouvelle norme. Son nom a également été modifié en Espagne, où les anciens documents « DITE » s'appellent désormais « ETE ».

TECNOPOL, par l'intermédiaire de l'Institut des Sciences de la Construction Eduardo Torroja, a mis son système de membrane de polyurée pure TECNOCOAT P-2049 en conformité avec la nouvelle norme afin de garantir le respect des exigences techniques de tous les projets et appels d'offres dans lesquels un système d'étanchéité efficace et certifié est nécessaire.



QUELQUES FAITS

L'ISOLATION THERMIQUE DES BÂTIMENTS, QUEL IMPACT SUR NOTRE FACTURE ?

Une simulation informatique a été récemment effectuée pour étudier l'impact de l'isolation thermique sur la consommation énergétique d'un bâtiment. Pour ce faire, une série de données fixes ont été utilisées, telles que la typologie, le nombre de logements, l'orientation, les interstices, l'ombrage, le renouvellement d'air, etc., ainsi que le niveau d'isolation en tant que donnée variable:

1. Antérieur à la norme NBE CT79, bâtiments construits avant 1980.
2. Conforme à la norme NBE CT79, bâtiments construits entre 1980 et 2008.
3. Conforme au document CTE DB HE1, bâtiments construits à partir de 2013.
4. Niveau d'isolation supplémentaire utilisé dans les habitations dites « passives ».

À partir de ces données, la consommation annuelle de chauffage a été calculée pour un logement de 90 m², avec pour seule variation le niveau d'isolation de l'enveloppe du bâtiment. La base adoptée était celle

d'un système de chauffage au gaz naturel avec un rendement de chaudière de 0,85 et un prix du gaz de 0,05 € par kWh.

Le tableau ci-dessous indique les résultats obtenus:

	kWh/an	€/an
Antérieur a NBE CT79	18.404	920,2
NBE CT79	12.367	618,4
CTE DB HE1	6.808	340,4
Maison Passive	2.943	147,2

On observe donc que, pour un appartement d'environ 90 m², une meilleure isolation peut permettre de réaliser des économies de plus de 600 %. Les économies peuvent être encore supérieures dans le cas de maisons individuelles isolées, sous couverture végétale, présentant des orientations défavorables ou des obstacles bloquant les apports solaires.

Source: <http://impulsobelenus.blogspot.com.es>

TECHNOLOGIE

NOUVELLE MACHINE GRACO REACTOR E-10 HP

Le Reactor E-10 HP à haute pression est une machine relativement accessible qui peut contribuer à la croissance de votre entreprise. Elle offre toute la puissance de la haute pression alliée à la précision et au rendement nécessaires à l'application des membranes de polyuréthane TECNOCOAT.

Cette machine légère et portable fonctionne à l'électricité résidentielle, ce qui vous évite d'avoir à investir dans un générateur externe.

La version HP présente également l'avantage d'intégrer un système de chauffage et d'isolation des réservoirs innovant permettant de chauffer rapidement le matériau. La mise en marche et le fonctionnement sont donc beaucoup plus rapides : en 20 mn, la machine est prête à pulvériser, contre un délai d'une heure pour le réacteur standard E-10.



WEB

CONSULTEZ TOUS NOS CATALOGUES SUR ISSUU, LE YOUTUBE DES PUBLICATIONS.

Issuu.com est un site Web créé pour partager des publications numériques imitant le format des publications papiers.

Son fonctionnement est très similaire à celui de YouTube, à la différence que l'on y trouve des documents au lieu de vidéos. Son format permet de lire confortablement en ligne,

mais également de télécharger des publications pour pouvoir les consulter sans connexion.

Tous les catalogues de Tecnopol sont disponibles sur Issuu.com, il vous suffit d'accéder au site et de taper « tecnopol » dans la fenêtre de recherche.



ACTUALITÉ ÉCO

LA PHOTOCATALYSE, UNE TECHNIQUE DE CONSTRUCTION INNOVANTE UTILISANT DES MATÉRIAUX QUI ÉLIMINENT LA POLLUTION.

Il va sans dire que la réduction des émissions de gaz polluants est un objectif prioritaire qui nous bénéficie à tous, mais le respect des objectifs fixés par les organismes de réglementation n'est pas toujours chose facile.

Aujourd'hui, la construction peut elle aussi jouer un rôle actif dans l'élimination des gaz provoqués par les émissions polluantes dans les grandes villes. Les nouvelles technologies ont donné naissance à des matériaux qui présentent une réaction chimique au contact des gaz polluants pour les transformer en substances beaucoup moins nocives. Cette technique est connue sous le nom de photocatalyse.

Les matériaux photocatalytiques peuvent être utilisés pour fabriquer tous types d'éléments de construction. La différence par rapport aux matériaux traditionnels réside dans le processus chimique appliqué pour transformer leur propriétés. En réagissant à la lumière, ils provoquent une oxydation au contact des gaz polluants habituellement présents dans l'atmosphère (NOx, SOx, COV). Un bâtiment 100 % photocatalytique serait capable d'éliminer 89 % des particules d'oxyde d'azote (NOx) présentes dans l'environnement immédiat.

À l'heure actuelle, ces solutions sont encore rares et ne sont utilisées que dans certains cas exceptionnels, mais leur potentiel permet d'augurer une future révolution dans la manière de concevoir nos villes.



TECNOPOL®

www.tecnopol.es

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL



TECNOPOL SISTEMAS, S.L.

c/Prensa, 5 · Pol. Ind. Z
CP: 08150 · Parets del Vallès · Barcelona (Spain)
Telf. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11
e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

 @tecnopol_stms