

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

TECNOPOL
UN LARGO PROCESO DE INNOVACIÓN
Y EXPANSIÓN EMPRESARIAL





tecnofloor
FLOORING SYSTEMS

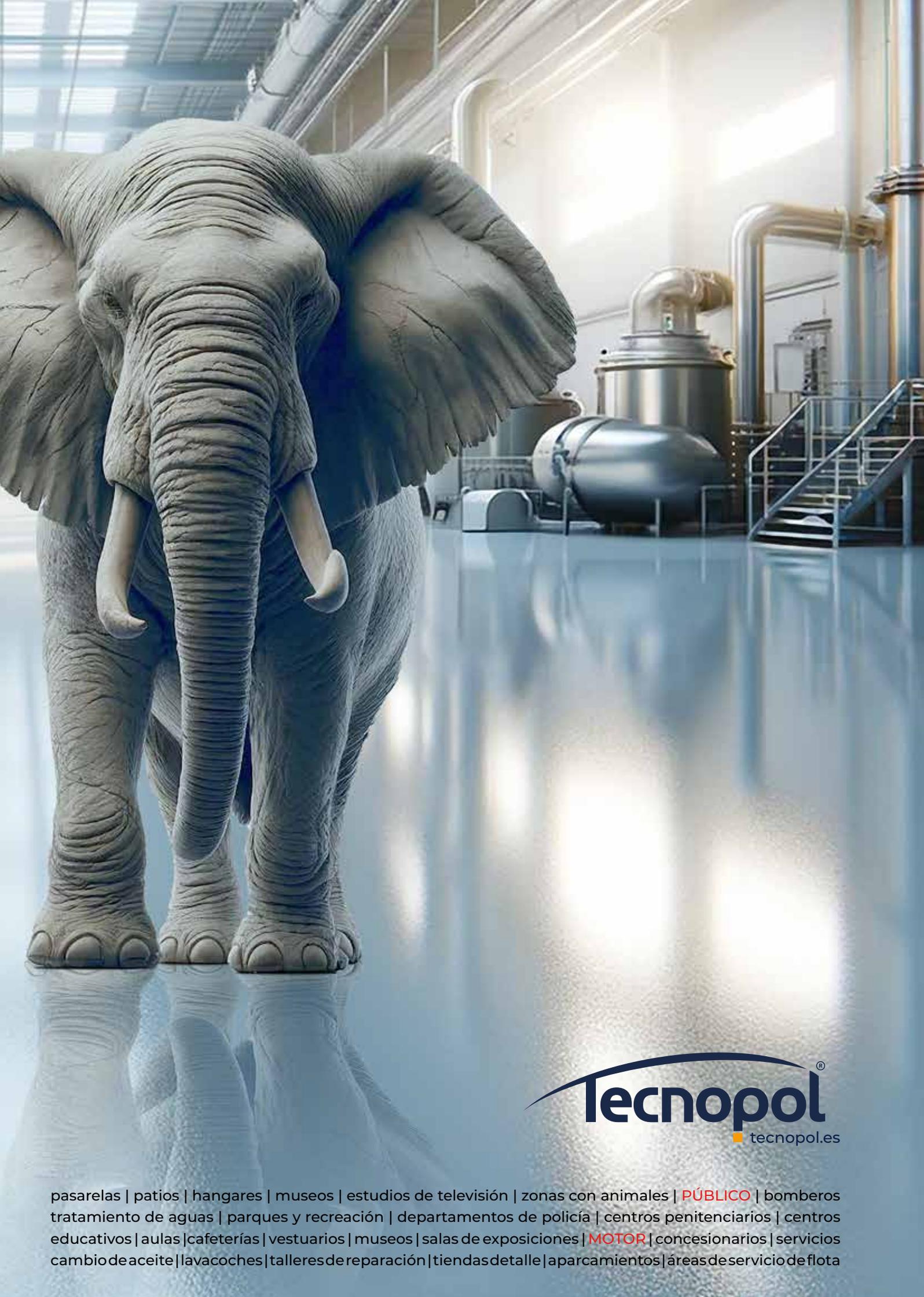
PAVIMENTOS INDUSTRIALES CONTINUOS

Los pavimentos industriales y continuos TECNOFLOOR están concebidos para superar las pruebas más exigentes de un uso intensivo frecuente.

Hemos desarrollado esta gama de pavimentos para aplicaciones en la que se requiera durabilidad, resistencia y un acabado decorativo.



INDUSTRIAL | fabricación | distribución | almacenaje | zonas comunes | baños | plantas de procesamiento de alimentos | restaurantes | áreas de cocina | comedores | **RESIDENCIAL** | garajes | sótanos | cocinas | patios | porches | pasarelas | lavaderos | gimnasios | **COMERCIAL** | salas de exposición y venta | salas con tráfico intenso de personas, carros y/o carretillas | zonas con máquinas expendedoras | áreas de mantenimiento | almacenes



Tecnopol[®]
■ tecnopol.es

pasarelas | patios | hangares | museos | estudios de televisión | zonas con animales | **PÚBLICO** | bomberos
tratamiento de aguas | parques y recreación | departamentos de policía | centros penitenciarios | centros
educativos | aulas | cafeterías | vestuarios | museos | salas de exposiciones | **MOTOR** | concesionarios | servicios
cambio de aceite | lavacoches | talleres de reparación | tiendas de detalle | aparcamientos | áreas de servicio de flota

ÍNDICE



6 **Historia de TECNOPOL**
Un largo camino de Innovación y Expansión Empresarial

14 **Nuevo TECNOCOAT P-2049 AL**
Poliurea Alifática Resistente a los Rayos UV, una puesta en servicio mucho más rápida.

16 **Nuevo ACCELERATOR EP**
El aditivo acelerante para Resinas Epoxi en Ambientes Fríos

18 **Nuevo TECNOFOAM G-2100**
Imprimación, regularización y sellado con una sola capa

20 **Case study GANJAN LIFE**
Más de 150.000 metros cuadrados de impermeabilización en el corazón del Kurdistan

28 **Case study GABROVICA RAILWAY VIADUC.**
Viaducto ferroviario de 452 metros en Eslovenia.



38 PRIMER WET, la solución a la presión freática

Una imprimación que actúa como barrera de vapor y con máxima resistencia a la presión freática.

42 Reimpermeabilización Eficiente

Poliurea, la solución definitiva para reparar antiguas cubiertas de PVC

43 Remodelación estadio Más Monumental River Plate

Descubre todo el proceso en este nuevo video

44 TECNOPOL con los niños

Patrocinamos las jornadas de terapia y bienestar junto al Hospital Infantil Universitario Niño Jesús de Madrid y la asociación Equitación como Terapia.



TECNOPOL UNA HISTORIA DE INNOVACIÓN Y CRECIMIENTO

En 1993, un emprendedor llamado **David Catalán** fundó **TECNOPOL 96, S.L.**, una empresa dedicada a la importación de equipos de proyección de poliuretano, un nuevo material que irrumpió en el sector de la construcción en los años 90 como solución a la creciente preocupación por aislar térmicamente los edificios. Con tesón y determinación, David estableció una compañía que rápidamente se hizo conocida por su compromiso con la calidad. En aquellos tiempos previos al boom de la construcción que se avecinaba entre 1998 y 2007, la familia Catalán demostró una habilidad excepcional para posicionar estratégicamente la empresa y aprovechar el tirón constructivo de aquella época.

La previsión de David no solo se basó en el crecimiento del sector de la construcción, sino también en la capacidad de la empresa para adaptarse a cambios legislativos cruciales. En marzo de 2006, se aprobó el nuevo Código Técnico de la Edificación por el Ministerio de la Vivienda, que especificaba nuevos requisitos imprescindibles de aislamiento térmico en edificios residenciales. Esta normativa confirmó aún más la visión empresarial de David Catalán y consolidó la relevancia de TECNOPOL 96, S.L. en el mercado.

La Transformación Bajo un Nuevo Liderato

En 2005, **Jordi Catalán** tomó las riendas de la empresa, llevando a cabo una profunda transformación que marcaría un antes y un después en la historia de TECNOPOL. Heredando el espíritu innovador de su padre, Jordi tenía una visión clara de hacia dónde debía dirigirse la empresa. Se dio cuenta de que la verdadera innovación y el campo a explorar para expandir la compañía y demostrar su potencial no residían únicamente en la maquinaria que su padre importaba, sino en los productos químicos que estas máquinas aplicaban.



Con esta visión en mente, Jordi transformó TECNOPOL de una simple comercializadora de equipos a una empresa química dedicada al desarrollo y fabricación de productos avanzados para la impermeabilización y el aislamiento térmico. Así nació **TECNOPOL SISTEMAS, S.L.**, una entidad que diversificó la oferta de la compañía y marcó el comienzo de una era de transformación y crecimiento exponencial.

Jordi identificó una oportunidad única en el mercado: las **membranas líquidas de poliuretano y de poliurea para la impermeabilización**. En aquel entonces, estos productos eran desconocidos y poco utilizados en el sector de la construcción. Sin embargo, vio en ellos un enorme potencial disruptivo. Las membranas líquidas ofrecían ventajas significativas en términos de aplicación y rendimiento, superando a las soluciones tradicionales.

La introducción de estas membranas líquidas además de ser una revolución el sector de la construcción, posicionó a TECNOPOL como líder en innovación. La empresa no solo se dedicó a la fabricación de estos productos, sino que también invirtió en investigación y desarrollo para mejorar continuamente sus características y adaptarlas a las necesidades del mercado.

Bajo el nuevo liderazgo, TECNOPOL SISTEMAS, S.L. comenzó a crecer de manera exponencial. La compañía estableció alianzas estratégicas con distribuidores y constructores, lo que le permitió ampliar su alcance y consolidar su presencia en el mercado. Además, la empresa comenzó a participar en ferias y eventos internacionales, lo que incrementó su visibilidad y reputación global.

Esta transformación diversificó la oferta de TECNOPOL y además reafirmó el legado de la familia Catalán como pioneros y líderes en el sector. La visión y determinación de Jordi permitieron a la empresa adaptarse a los cambios del mercado y anticiparse a las necesidades de la industria, consolidando su posición como referente en productos de impermeabilización y aislamiento térmico.

La historia de TECNOPOL es un testimonio del poder de la transformación y la visión estratégica. Desde su fundación por David Catalán hasta su transformación bajo el liderazgo de Jordi Catalán, la empresa ha demostrado una capacidad única para adaptarse y evolucionar, siempre a la vanguardia de las tendencias del sector. Hoy en día, TECNOPOL sigue siendo un ejemplo de excelencia y liderazgo en la industria de la construcción.

Expansión y Consolidación Internacional

El crecimiento nacional de TECNOPOL fue solo el comienzo. En 2007, la empresa comenzó a explorar mercados internacionales, iniciando su expansión en **Europa** y **Sudamérica**. Esta decisión estratégica permitió a TECNOPOL llevar su experiencia y productos innovadores a un público global, consolidando su presencia internacional.

Actualmente Tecnopol exporta sus productos a más de 70 países repartidos por los 5 continentes.



Hitos y Reconocimientos

La dedicación y el esfuerzo de TECNOPOL no tardaron en ser reconocidos. En 2010, apenas un año después de la creación de su división de impermeabilización, **DESMOPOL** obtuvo su primera **certificación ETA** (25 años de vida útil). Esta homologación se basa en la guía europea de homologación técnica que aprueba la idoneidad del sistema como "Sistema de impermeabilización de cubiertas aplicado en forma líquida", un logro significativo que fue seguido por la misma certificación para **TECNOCOAT** en 2011 y la certificación **EN 1504-2** en 2013 para el **mercado CE**.



El crecimiento continuó con la creación de **TECNOPOL FRANCE** en 2012, una filial dedicada a la distribución de productos en el mercado francés. Este movimiento estratégico reforzó la posición de TECNOPOL en Europa y facilitó la obtención de certificaciones importantes, como la certificación **AVIS TECHNIQUE** en 2014.

Innovación Constante

En TECNOPOL, la innovación ha sido el pilar fundamental de nuestro crecimiento y éxito. La primera familia de productos en aparecer fue **TECNOFOAM**, una gama de espumas de poliuretano diseñada para el aislamiento térmico en edificios residenciales e industriales. Este lanzamiento marcó el comienzo de una trayectoria de desarrollo constante y adaptación a las necesidades del mercado.

Posteriormente, formulamos nuestra primera poliurea bajo nombre de **TECNOCOAT P-2049**, introduciendo una familia de productos completamente nuevos en el mercado. Este hito amplió nuestra oferta y sentó las bases para futuras innovaciones en el campo de la impermeabilización.

Solo un año después, en 2009, presentamos la primera membrana de poliuretano con características y propiedades únicas, dando lugar a la primera versión de **DESMOPOL**. Este producto revolucionario se convirtió rápidamente en la referencia mundial para la impermeabilización manual, aplicado en proyectos de todo el mundo debido a su eficacia y confiabilidad.



La demanda constante de nuestros clientes y las sinergias internas impulsaron a TECNOPOL a diversificar aún más su oferta. En 2015, creamos una división dedicada a pavimentos industriales, dando vida a **TECNOFLOOR**. Esta nueva línea de productos nos permitió satisfacer las crecientes necesidades del sector industrial, ofreciendo soluciones robustas y duraderas para una variedad de aplicaciones.

Finalmente, en 2016, lanzamos una nueva marca de maquinaria de proyección por pulverización, consolidando así nuestra última división. Destacan en esta línea el equipo hidráulico **TC-2049** y la pistola de pulverización **PROMIX-I**, herramientas que han establecido nuevos estándares de calidad y rendimiento en el mercado.



El año 2016 fue un periodo de grandes cambios para TECNOPOL. La empresa modernizó su imagen corporativa para reflejar su identidad global y su compromiso con la creatividad, un cambio que colaboró significativamente con la proyección y consolidación de la marca tanto a nivel nacional como internacional.



Esta nueva imagen se implementó en las modernas instalaciones en Las Franquesas del Vallès, a las que la empresa se trasladó ese mismo año. Este nuevo emplazamiento permitió albergar todas las líneas de producción de TECNOPOL y también amplió considerablemente su capacidad de almacenamiento. Un cambio imprescindible que permitió a la empresa adaptarse perfectamente a las necesidades de su creciente dimensión.

Estas modernas instalaciones permitieron la creación de nuevos departamentos, indispensables para la expansión y evolución de TECNOPOL. La compañía

pudo establecer áreas dedicadas a la investigación y desarrollo, control de calidad, logística y atención al cliente, entre otras, fortaleciendo así su estructura organizativa y operativa. La capacidad productiva también se vio incrementada, posibilitando la fabricación a mayor escala y con mayor eficiencia.

Además, las instalaciones proporcionaron una capacidad de almacenaje significativamente superior, tanto para productos acabados como para materias primas. Esto no solo mejoró la gestión de inventarios, sino que también permitió a TECNOPOL responder con mayor rapidez y flexibilidad a las demandas del mercado.

La modernización de las instalaciones también incluyó la implementación de tecnologías avanzadas y sistemas automatizados que optimizaron los procesos de producción y almacenamiento. Estas mejoras tecnológicas incrementaron la eficiencia a la vez que reforzaron el compromiso de TECNOPOL con la calidad y la evolución.

El traslado a Las Franquesas del Vallès representó, por tanto, un paso decisivo en la consolidación de TECNOPOL como líder en el sector. Las nuevas instalaciones no solo reflejan la evolución y el crecimiento de la empresa, sino que también la preparan para afrontar futuros desafíos y continuar su trayectoria de éxito e innovación en el mercado de productos para la impermeabilización y el aislamiento térmico.





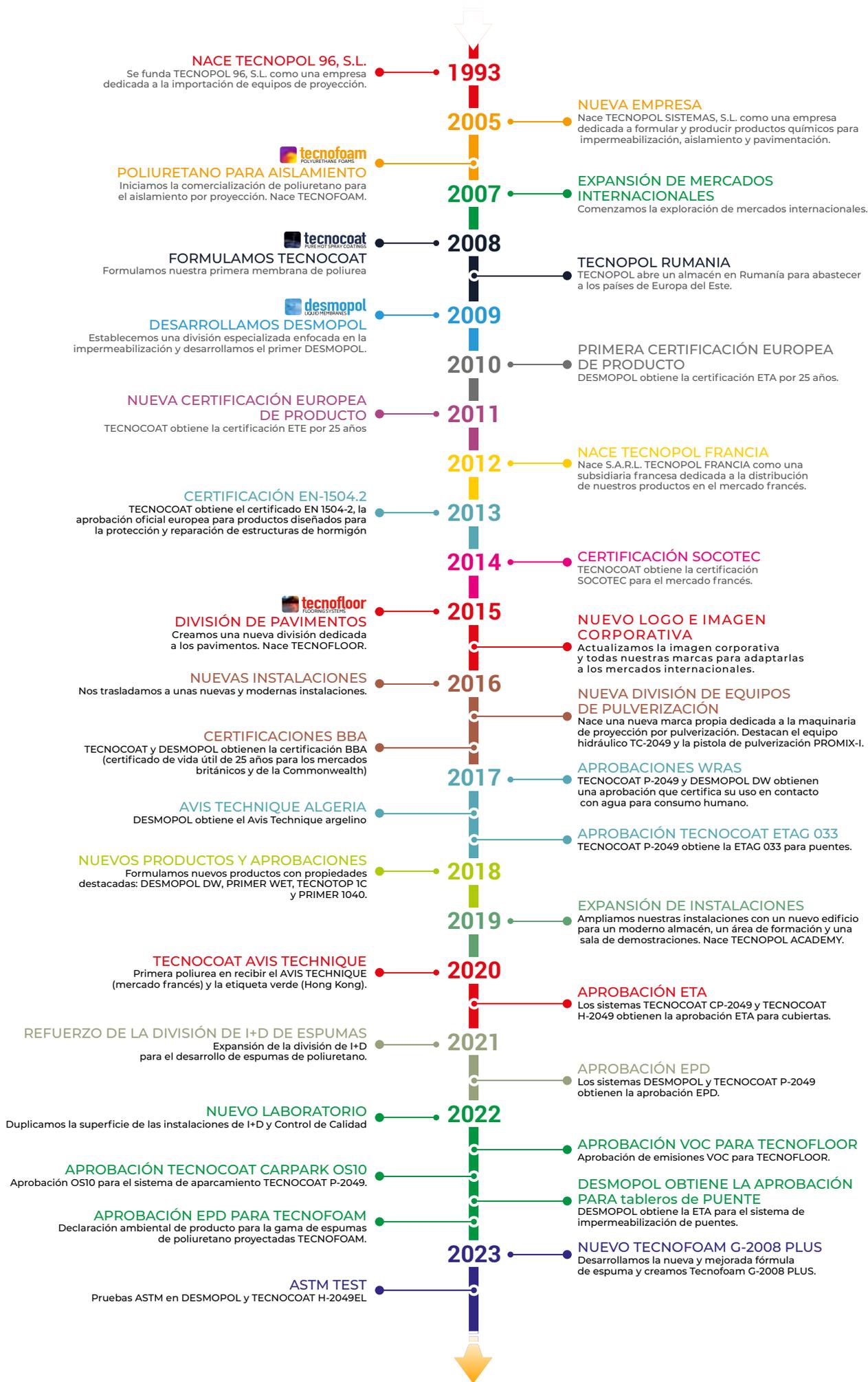
Reconocimientos Internacionales

Los años siguientes fueron testigos de numerosos reconocimientos y certificaciones para TECNOPOL, consolidando su prestigio en el sector. En 2016, tanto **TECNOCOAT** como **DESMOPOL** obtuvieron la aprobación **BBA** (certificación del mercado anglosajón que indica que el sistema de impermeabilización ha sido probado y se espera que funcione eficazmente durante al menos 25 años), un sello de calidad altamente respetado. En 2017, TECNOPOL recibió la aprobación **WRAS** para aplicaciones en contacto con agua potable, una certificación crucial para demostrar la calidad y seguridad de nuestros productos. Además, DESMOPOL obtuvo el Avis Technique en Argelia y TECNOCOAT P-2049 logró el **ETAG 033** para tableros de puente (impermeabilización bajo asfalto), demostrando su eficacia y cumplimiento con las normativas internacionales más estrictas.

Adquisición y Crecimiento

En 2018, la multinacional **Mapei Spa** reconoció el potencial estratégico de TECNOPOL y decidió adquirirla. Este movimiento estratégico aseguró que Jordi Catalán continuara liderando la empresa y la línea global de impermeabilización líquida para todo el grupo multinacional. El respaldo de Mapei permitió a TECNOPOL seguir expandiéndose y mejorando sus instalaciones, fortaleciendo su capacidad de modernización y producción.

Un hito importante en esta nueva fase fue la creación de **TECNOPOL ACADEMY** en 2019. Este centro de formación y demostración fue diseñado para capacitar a sus clientes, proporcionando un espacio donde pudieran aprender y experimentar con las últimas tecnologías y productos de TECNOPOL. La academia se convirtió rápidamente en un referente para la formación especializada en impermeabilización, pavimentos y aislamiento térmico.





Un Futuro Brillante

La historia de TECNOPOL es un testimonio del poder de la visión, la innovación y el compromiso constante con la calidad. Desde sus humildes comienzos en 1993 hasta su estatus actual como líder internacional en impermeabilización y aislamiento, TECNOPOL ha demostrado una y otra vez su capacidad para adaptarse, crecer y liderar en un mercado competitivo.

La obtención de la **certificación ISO 9001** en 2023 y el desarrollo constante de nuevas fórmulas innovadoras reflejan el continuo compromiso de TECNOPOL con la excelencia. Cada uno de estos logros ha fortalecido su posición en el mercado y ha establecido nuevos estándares en la industria. Con una visión clara hacia el futuro, TECNOPOL sigue explorando nuevas posibilidades y alcanzando nuevos éxitos, siempre comprometida con la calidad y la innovación.

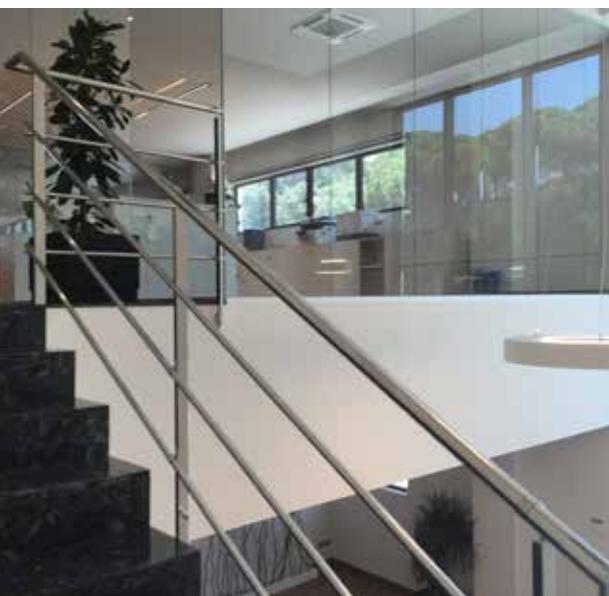
A lo largo de su historia, la compañía ha demostrado que, con visión, dedicación y un enfoque inquebrantable en la calidad, no hay límites para lo que se puede lograr. TECNOPOL continúa mirando hacia un futuro lleno de posibilidades, preparada para enfrentar nuevos desafíos y consolidar su liderazgo en el mercado global.

Reconocimientos a Nuestra Gran Familia y Equipo

Todo esto no hubiera sido posible sin la increíble labor y dedicación de todo el **equipo** de TECNOPOL. Es una suerte contar con **profesionales** tan implicados en todos los departamentos, quienes hacen que TECNOPOL sea una **gran familia**. Gracias a su esfuerzo y trabajo diario, hemos logrado este crecimiento y éxito extraordinarios.

La eficiencia y profesionalidad en el desarrollo, fabricación, gestión, comunicación, distribución y atención al cliente nos han permitido adaptarnos rápidamente a las demandas del mercado y ofrecer un servicio excepcional. El entusiasmo y creatividad han sido cruciales para aumentar nuestra visibilidad y atraer nuevos clientes tanto a nivel nacional como internacional.

Gracias a todos por vuestro compromiso, dedicación y esfuerzo constante. Sin vosotros, nada de esto sería posible. Es emocionante ver todo lo que hemos logrado juntos y saber que aún nos esperan muchos más éxitos en el futuro.



Nuestras cifras actuales



1

Primer productor europeo de poliurea



18

años desarrollando impermeabilizantes líquidos productos



60

Distribución en 60 países alrededor del mundo



712

referencias de producto en nuestro catálogo



más de **3.000**

Clientes de todo el mundo



más de **10.000**

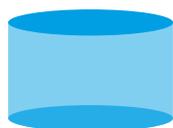
Toneladas de producto expedidas anualmente

CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN ANUAL
(EN TONELADAS)



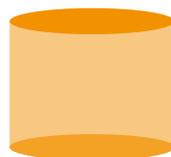
14.700

MEMBRANAS DE POLYUREA



7.400

MEMBRANAS DE POLIURETANO



8.000

ESPUMAS DE POLIURETANO



7.300

PAVIMENTOS EPOXI

POLIUREA ALIFÁTICA RESISTENTE A LOS RAYOS UV, UNA PUESTA EN SERVICIO MUCHO MÁS RÁPIDA.



Lanzamos nuestra primera membrana de **poliurea pura alifática 100%**. Diseñada para ofrecer una protección superior y duradera, esta membrana destaca por su resistencia a la abrasión, los impactos y los productos químicos de limpieza de **piscinas o parques acuáticos**, además de ser flexible y **resistente a los rayos UV**.

La gran ventaja de esta poliurea radica en su composición alifática, en lugar de aromática.

Esta característica le otorga una **gran resistencia y estabilidad frente a los rayos UV**, eliminando la necesidad de un recubrimiento superior (top-coat).

Esto garantiza una **instalación rápida** y eficaz, reduciendo los tiempos de obra y los costes de mantenimiento. Su resistencia a los rayos UV evita el deterioro y el amarilleo, manteniendo la estética y funcionalidad a largo plazo.

Aplicaciones:

Este innovador producto es ideal para:

- Cubiertas transitables planas, inclinadas, invertidas, terrazas, balcones
- Piscinas, acuarios, estanques, incluso ambientes marinos.
- Revestimientos de vehículos y embarcaciones
- Revestimientos en estructuras metálicas
- Cubiertas de fibrocemento/asbestos (sobre TECNOFOAM)
- Protección de sistemas de poliuretano de aislamiento térmico (TECNOFOAM)

Ventajas Competitivas

TECNOCOAT P-2049 AL se destaca por su eficiencia en costes y sostenibilidad, gracias a su larga vida útil y menor necesidad de mantenimiento. Además, su capacidad para adaptarse a diversas aplicaciones lo convierte en una elección versátil y confiable para proyectos de cualquier escala.

Características Destacadas

Espesor mínimo	1,5 mm
Tiempo de secado inicial	±5 segundos
Resistencia a tracción	>8 MPa
Elongación a la rotura	>100 %
Dureza Shore A /D	>90 />40
Método de aplicación	Equipo dosificador





EL ADITIVO ACELERANTE PARA RESINAS EPOXI EN AMBIENTES FRÍOS



En nuestro continuo esfuerzo por mejorar la eficiencia de nuestros productos, hemos incorporado el aditivo **ACCELERATOR EP**, específicamente formulado para reducir significativamente los tiempos de mezcla y secado de nuestras **resinas epoxi**.

Este aditivo es compatible con **Primer EP-1010, Primer EP-1020, Primer EP-1040 y Tecnofloor T-3020**.

Ventajas y Rendimiento

El uso de **ACCELERATOR EP** facilita la aplicación de resinas epoxi en condiciones climáticas frías, donde el tiempo de secado suele ser un desafío. Las pruebas han demostrado resultados sumamente satisfactorios, con una reducción promedio del tiempo de mezcla en aproximadamente 30 minutos y una disminución del tiempo de secado entre 2 y 2.5 horas, dependiendo de la resina utilizada. Estos tiempos pueden variar según la humedad relativa y la temperatura ambiente.

Aplicación y Dosificación

Para lograr estos resultados, solo se necesita añadir un 0,5% en peso del aditivo en relación al total del kit. La preparación recomendada consiste en añadir **ACCELERATOR EP** al componente A, mezclar hasta obtener una mezcla homogénea, y posteriormente incorporar esta mezcla al componente B para un segundo mezclado.

Recomendaciones

Para asegurar un uso óptimo y obtener los mejores resultados, se aconseja consultar siempre la última versión de la ficha técnica del producto.

El aditivo **ACCELERATOR EP** no solo mejora la eficiencia operativa, sino que también expande las posibilidades de uso de las resinas epoxi en diversas condiciones climáticas, reafirmando nuestro compromiso con la innovación y la calidad.



IMPRIMACIÓN, REGULARIZACIÓN Y SELLADO CON UNA ÚNICA CAPA

Presentamos TECNOFOAM G-2100, la solución integral perfecta para aquellos soportes que se encuentran en condiciones muy deterioradas. Este innovador producto ofrece una capa de imprimación, regularización y sellado en un solo paso, lo que permite la aplicación de sistemas de impermeabilización con un significativo ahorro de costes y tiempo.

TECNOFOAM G-2100 no solo proporciona una imprimación altamente efectiva y resistente, sino que también asegura la durabilidad y eficiencia necesarias en los proyectos más exigentes. Su capacidad para regularizar y sellar superficies en mal estado ofreciendo una superficie de anclaje para las membranas impermeables lo convierte en una opción indispensable para profesionales que buscan resultados de alta calidad con un proceso simplificado.

Ideal en paredes y cubiertas de hormigón, metálicas o de fibrocemento. Es perfecto también para instalaciones industriales, ganaderas o agrícolas, ofreciendo una solución duradera y apta en condiciones ambientales adversas.

Con una densidad aplicada de 90-150 kg/m³ y una rápida aplicación, TECNOFOAM G-2100 garantiza durabilidad y eficiencia en los proyectos en los que se requiere una capa de imprimación altamente efectiva y resistente.



Características principales

- Sistema de poliuretano con capacidad mecánica para proteger todo tipo de superficies y de fácil aplicación.
- Alta Densidad: Ofrece una protección mecánica superior con una alta densidad (aproximadamente 100 kg/m³).
- Base Agua: Utiliza agua como agente de expansión, evitando gases contaminantes y promoviendo un enfoque ambientalmente sostenible (NO contiene HFCs, HCFCs, VOCs, etc...) y no emite al ambiente ninguna sustancia una vez instalado.
- Las propiedades del sistema de espuma de poliuretano permiten que se adhiera a cualquier superficie como hormigón, cerámica, metales, espuma de poliuretano, madera, pinturas acrílicas, madera contrachapada, fibrocemento, mampostería interior, paneles de yeso exterior (se recomienda la comprobación en otro tipo de superficies).
- Con su aplicación continua se ahorran juntas y cualquier tipo de unión entre aplicaciones, proporcionando una superficie con unos óptimos parámetros de protección.

Propiedades destacadas

Densidad aplicada	90~150 kg/m ³
Espesor recomendado	5-10 mm
Tiempo de crema	3 ~ 5 segundos
Tiempo de gel/hilo	8 ~ 12 segundos
Tiempo de secado al tacto	11 ~ 17 segundos
Método aplicación	Equipo dosificador

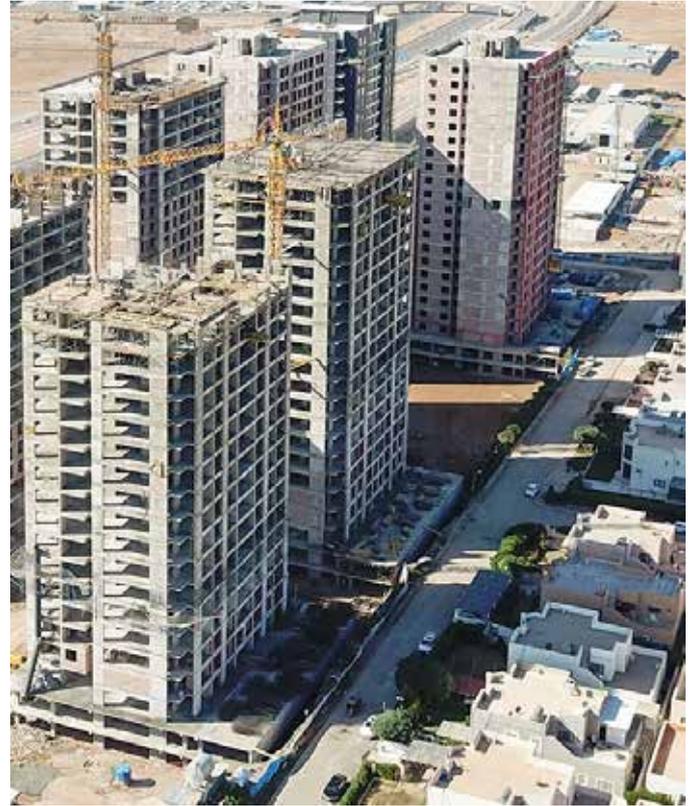


GANJAN LIFE

MÁS DE 150.000 METROS CUADRADOS
DE IMPERMEABILIZACIÓN EN EL
CORAZÓN DEL KURDISTAN



El proyecto Ganjan Life, compuesto por la construcción de 17 edificios modernos, jardines e instalaciones comunitarias, se sitúa en la ciudad de Erbil, en la región de Kurdistán, Irak. Este desarrollo residencial multifamiliar destaca por su arquitectura contemporánea y su eficiente optimización del espacio, adaptándose a las demandas de un entorno urbano en constante crecimiento.



Los 17 edificios del complejo Ganjan Life son un ejemplo de arquitectura moderna, caracterizada por líneas limpias, materiales de alta calidad y una integración armoniosa con los espacios circundantes. Cada edificio está diseñado para maximizar la funcionalidad y la estética, proporcionando un ambiente de vida confortable y visualmente atractivo.



Un proyecto de esta magnitud requiere de profesionales y productos para que el sistema de impermeabilización instalado esté a la altura de sus exigencias. Por esta razón, los prescriptores han seleccionado a nuestro colaborador e instalador homologado **MASTERBUILD** y el sistema de poliurea pura **Tecnocoat P-2049** para asegurar la estanqueidad de los más de 150.000m² de áreas clave como azoteas, terrazas, cubiertas de aparcamiento, jardines, piscinas y zonas deportivas. Este sistema se caracteriza por su alta versatilidad y resistencia, lo que permite su aplicación en diversas tipologías constructivas con resultados sobresalientes.





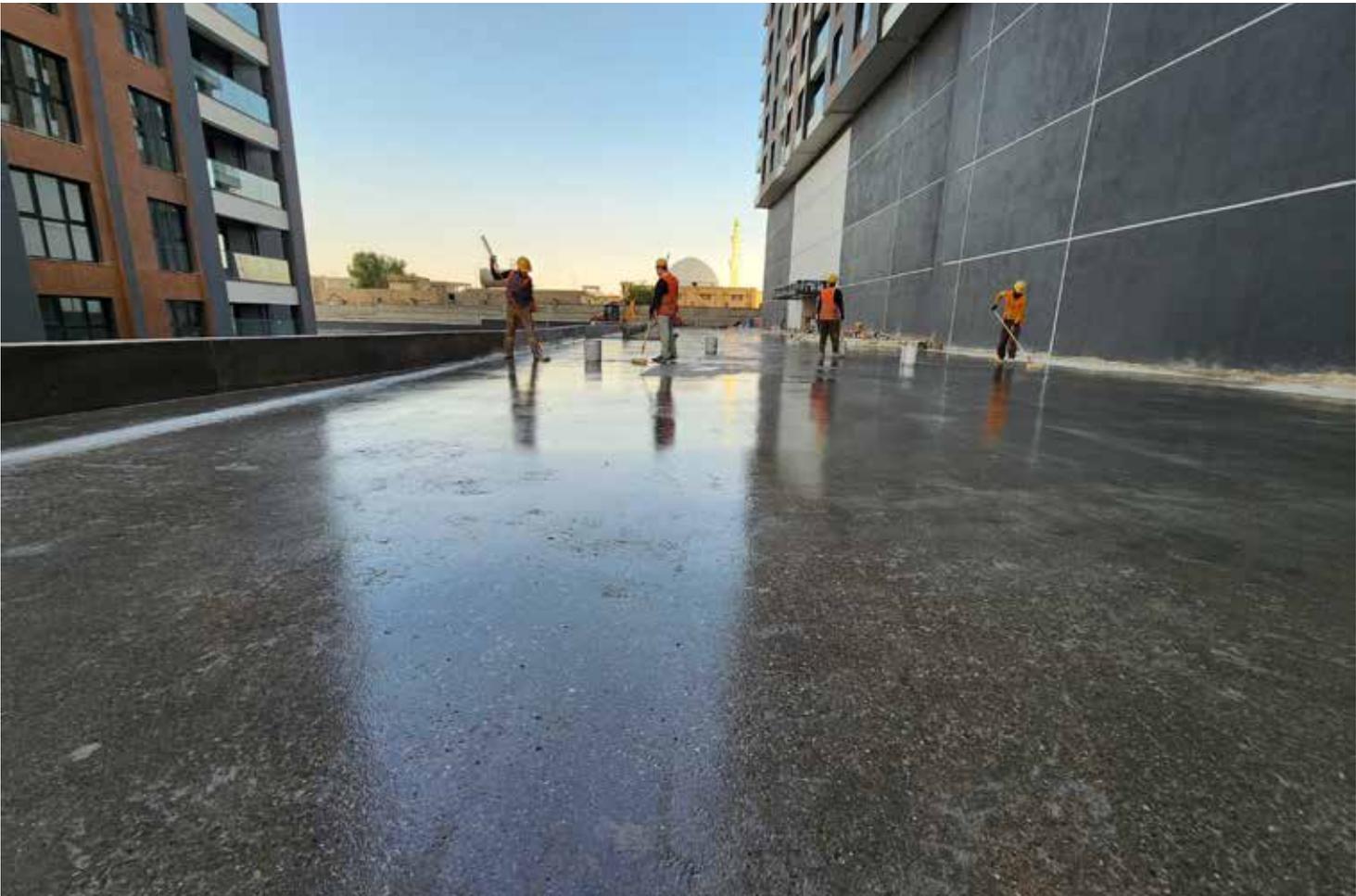
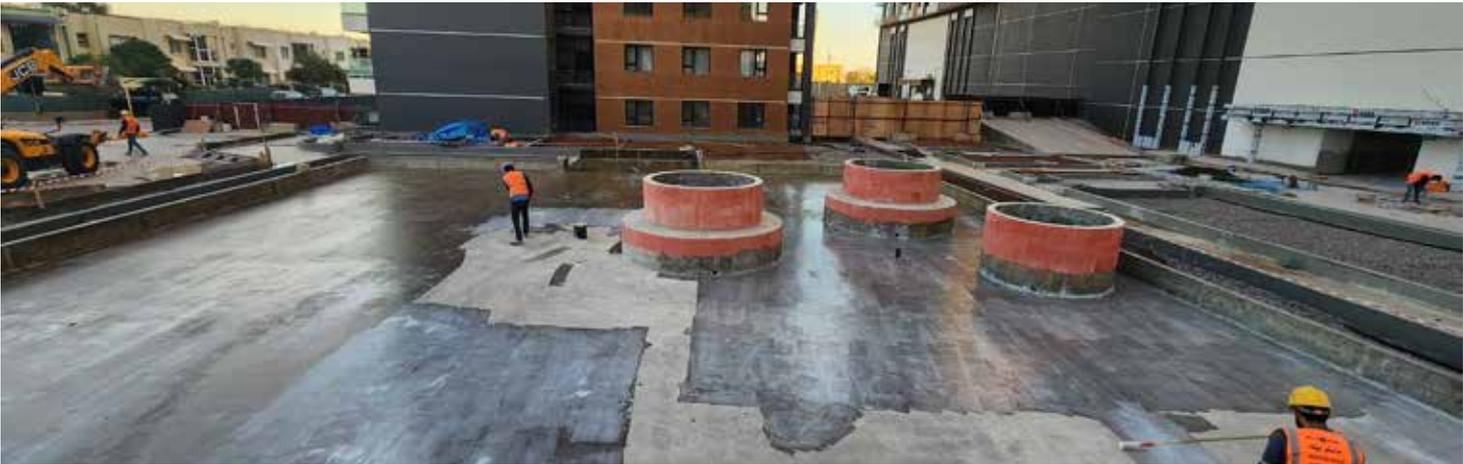
Los 17 edificios del complejo Ganjan Life son un ejemplo de arquitectura moderna, caracterizada por líneas limpias, materiales de alta calidad y una integración armoniosa con los espacios circundantes. Cada edificio está diseñado para maximizar la funcionalidad y la estética, proporcionando un ambiente de vida confortable y visualmente atractivo.

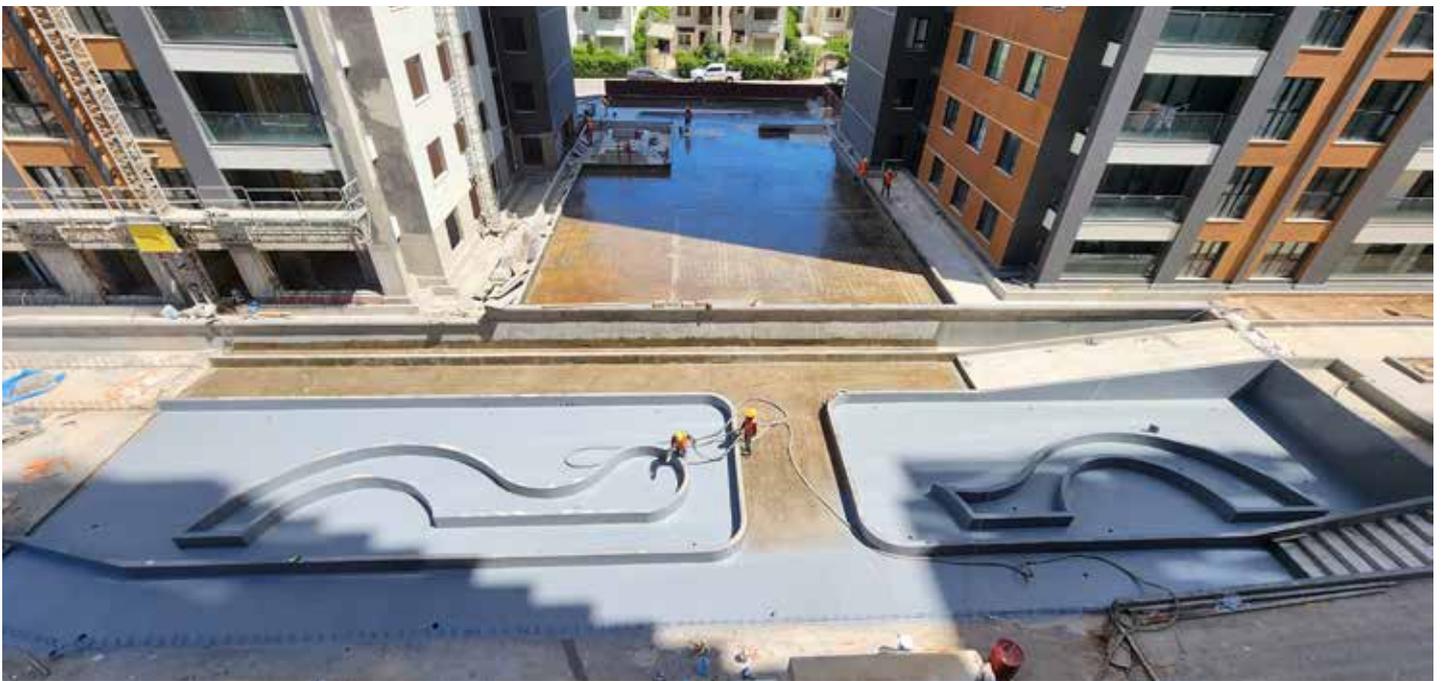
Ganjan Life incorpora una amplia gama de instalaciones comunitarias, que incluyen una sauna, piscina cubierta, baño turco, gimnasio y zonas de juegos para niños. Estos espacios están diseñados para promover la interacción social y el bienestar físico de los residentes. Además, los jardines y áreas verdes proporcionan un entorno tranquilo y relajante dentro del entorno urbano.

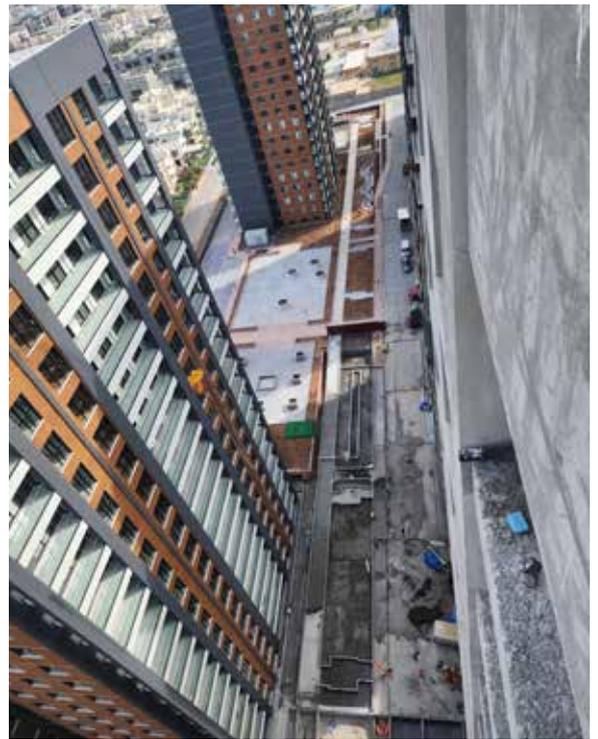
Un proyecto de esta magnitud requiere de profesionales y productos para que el sistema de impermeabilización instalado esté a la altura de sus exigencias. Por esta razón, los prescriptores han seleccionado a nuestro colaborador e instalador homologado **MASTERBUILD** y el sistema de poliurea pura **Tecnocoat P-2049** para asegurar la estanqueidad de los más de 150.000m² de áreas clave como azoteas, terrazas, cubiertas de aparcamiento, jardines, piscinas y zonas deportivas. Este sistema se caracteriza por su alta versatilidad y resistencia, lo que permite su aplicación en diversas tipologías constructivas con resultados sobresalientes.

Tecnocoat P-2049 cuenta con certificaciones **EOTA, BBA y DTA**, entre otras, lo que garantiza su eficiencia y durabilidad a largo plazo. Estas certificaciones avalan la calidad del sistema y su capacidad para proporcionar una protección impermeable robusta y fiable en una variedad de aplicaciones arquitectónicas.











GABROVICA RAILWAY VIADUCT

VIADUCTO FERROVIARIO
DE 452 METROS
EN ESLOVENIA.





El viaducto de Gabrovica es una pieza clave del proyecto de la segunda vía ferroviaria entre Divača y Koper en Eslovenia. Diseñado para mejorar la conectividad del puerto de Koper con la red ferroviaria europea, este viaducto de 452 metros de longitud es parte de una línea de 27.1 km que incluye ocho túneles y dos viaductos, superando retos geotécnicos en terreno predominantemente de piedra caliza y flysch.

Una consecuencia directa de este proyecto será la mejora significativa en la comunicación y transporte de mercancías entre la zona industrial y el puerto de Koper, el único puerto de Eslovenia, situado en la parte norte del mar Adriático.

Este puerto conecta principalmente los mercados de Europa Central y Sudeste con el mar Mediterráneo y el Lejano Oriente, de hecho, es una de las principales puertas de salida de la industria automovilística europea hacia el mercado asiático. Actualmente también es el puerto principal que sirve la ruta entre el mar Adriático y Europa Central, desempeñando un papel crucial en el comercio de la región.

Para su impermeabilización y protección del hormigón, se ha seleccionado el sistema de poliurea Tecnocoat P-2049, certificado por EOTA para su aplicación en tableros de puente. Nuestro colaborador esloveno, **ARHILAB**, se encarga del desarrollo e instalación del proyecto de impermeabilización de los 4145 m² de este viaducto. La aplicación, que se está llevando a cabo actualmente, se está realizando de la según el proceso de la páginas siguientes.

Preparación de Superficie

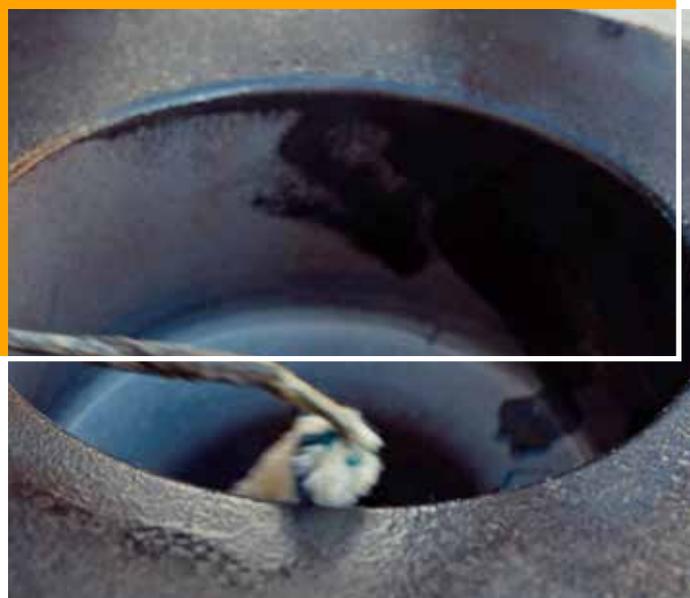
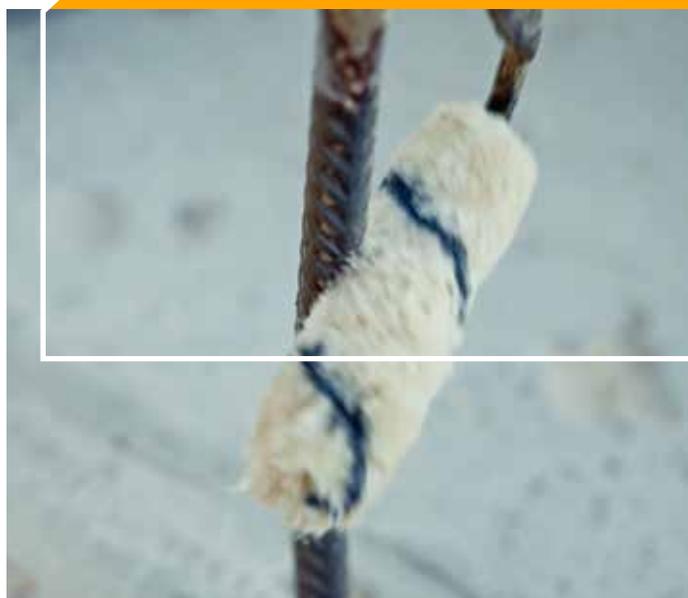
Se está realizando el lijado y arenado de las superficies de hormigón y barras metálicas, eliminando contaminantes y creando una superficie rugosa para mejorar la adherencia del sistema.





Aplicación de Imprimaciones

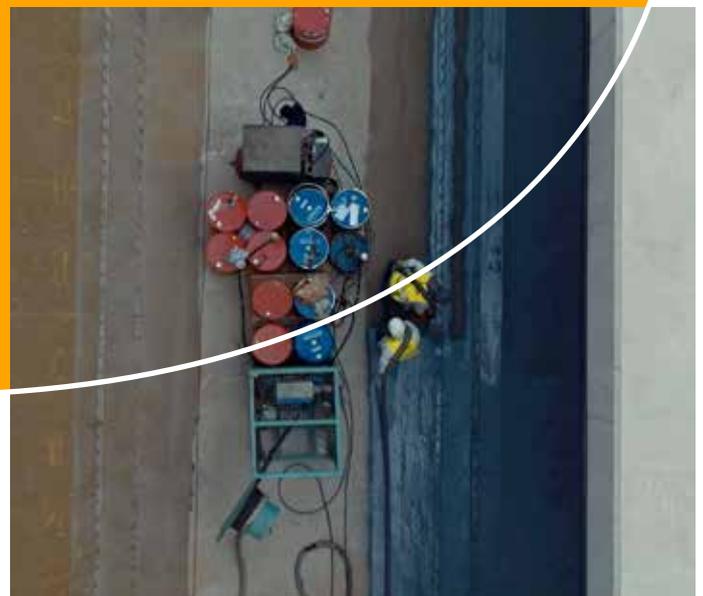
Se están aplicando las imprimaciones **Primer EP-1010** como resina epoxi tixotropada a modo de regularizador de superficies de hormigón, rellenando coqueras y imperfecciones para mejorar la planimetría y **Primer EP-1040** en las barras metálicas, ambas espolvoreadas con arena de sílice para mejorar la adherencia. Posteriormente, se está aplicando **Primer PU-1050** en ambas superficies, asegurando una cobertura uniforme.





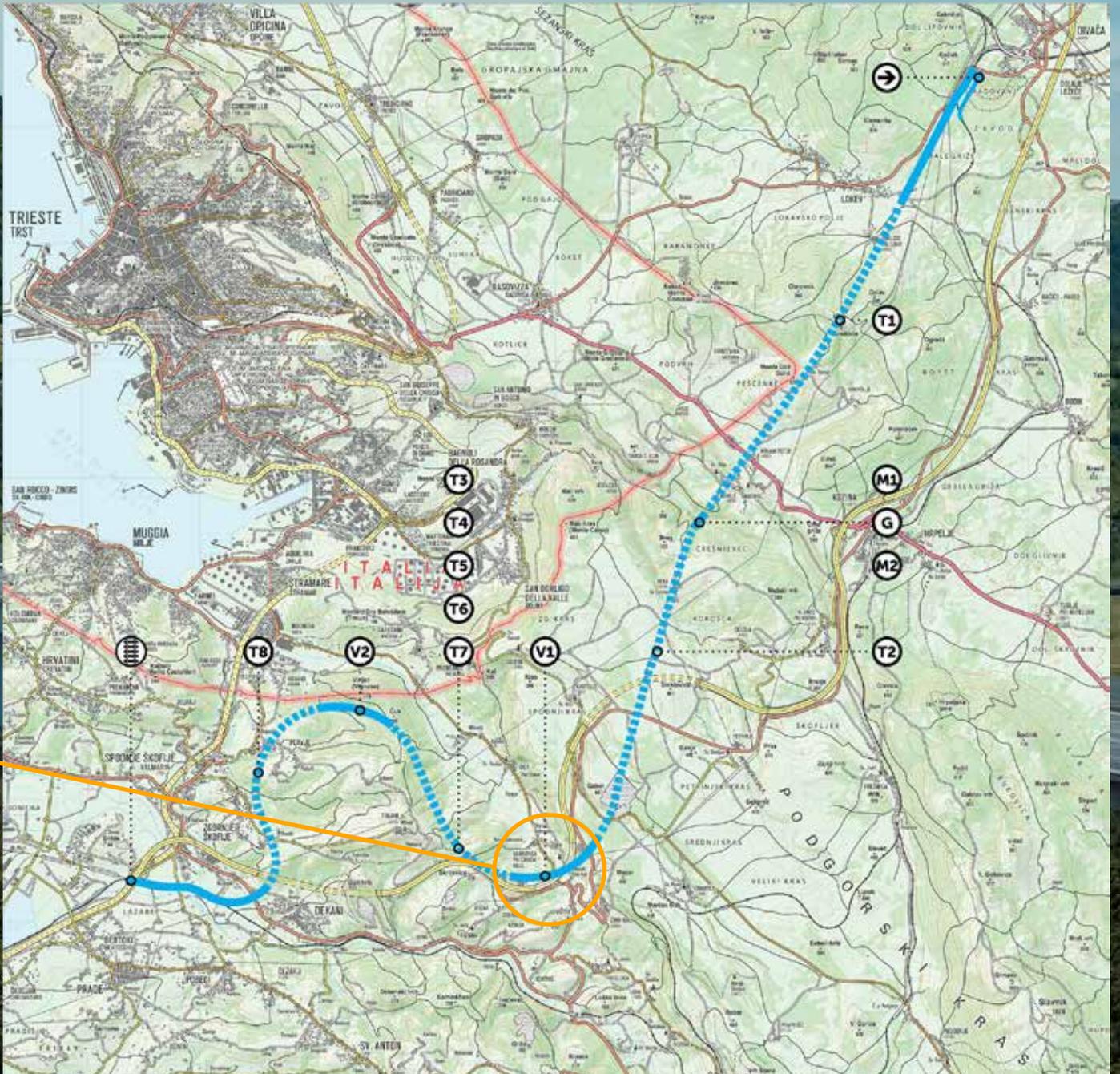
Aplicación del Sistema de Poliurea

Después de la preparación, se está aplicando la membrana impermeabilizante de poliurea **Tecnocoat P-2049**, tanto en el hormigón como en las barras metálicas, proporcionando una membrana continua y flexible contra la penetración de agua. En las zonas de solapamiento, se está utilizando nuevamente el **Primer PU-1050** para garantizar una unión robusta entre las capas del elastomero **Tecnocoat P2049**.









Es muy importante remarcar que con este sistema obtenemos un resultado con certificación **EOTA** para **tableros de puente** que permite al proyecto superar con éxito los más exigentes requisitos constructivos.

El **viaducto** de **Gabrovica** representa un avance técnico y una mejora estratégica en la infraestructura de transporte, consolidando la posición del puerto de Koper como un nodo crucial en el comercio europeo y asiático.



primer WET

**INCREIBLE PROTECCIÓN
IMPRIMACIÓN, RESISTENCIA
A LA PRESIÓN FREÁTICA,
Y BARRERA DE VAPOR
EN UNA SOLA CAPA**



Primer WET es una resina de alta calidad, 100% sólidos, especialmente diseñada para ser aplicada en superficies muy húmedas, incluso con un contenido de humedad de hasta el 98%. Esta capacidad de adherencia en condiciones de alta humedad elimina la necesidad de esperar a que los soportes se sequen completamente, lo que permite un ahorro significativo de tiempo en la aplicación de sistemas de impermeabilización líquidos o de pintado de pavimentos.



La excepcionalidad de Primer WET no se detiene en su capacidad de adherencia en superficies mojadas, también es resistente a largo plazo en superficies con **presión negativa de agua**. Para entender mejor la capacidad de Primer WET, podemos compararlo con los morteros utilizados comúnmente y que trabajan a contrapresión en el mercado, los cuales suelen ofrecer una resistencia a la presión negativa de entre 1 y 3 Bar. Primer WET por su parte, con un consumo de tan solo 0.5 kg/m² proporciona una resistencia de **10 Bar** según normativa Europea para la resistencia a la presión indirecta de agua, lo que la convierte en una opción superior para proyectos que requieren una **alta resistencia a la presión negativa**.

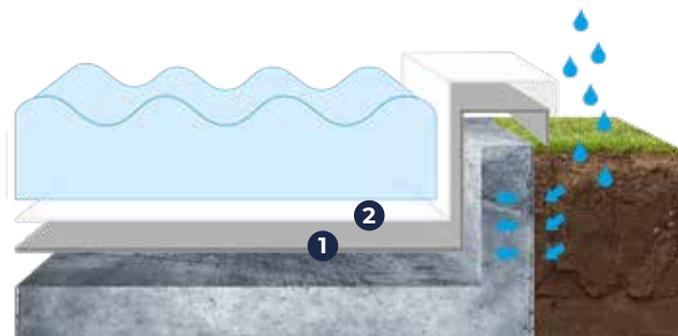
Adicionalmente este producto también ofrece una **impermeabilidad al vapor de agua de CLASE III**, la clasificación más alta existente según la normativa actual y que se traduce en que es completamente impermeable al vapor de agua. Esta característica es crucial para mantener la integridad de cualquier producto que vaya adherido a la imprimación (membranas impermeabilizantes, revestimientos epoxi, poliuretanos, etc), especialmente en aplicaciones donde el vapor de agua por el trasdós del soporte pueda afectar a la integridad del sistema.



1 Primer WET



2 Tecnocoat P-2049 AL



Un caso práctico de su aplicación es la impermeabilización de un vaso de piscina con membrana de poliurea.

En este escenario, debido a la construcción de la piscina, pueden existir filtraciones por el trasdós del soporte, la entrada de agua ya sea en forma de vapor o en forma de agua líquida por presión negativa.

Para evitar que esta agua en forma de vapor o líquido despegue la poliurea del soporte, es imprescindible aplicar una capa de "barrera", en este caso **Primer WET** cumple con estas dos funciones de manera eficaz a la vez que hace de capa de adherencia o anclaje, asegurando una protección duradera y segura.

Además de su impresionante resistencia, Primer WET es versátil en su aplicación en diferentes superficies ya que ofrece adherencia tanto en soportes porosos tipo hormigón y mortero como en superficies vitrificadas tales como cerámicas o gresite en los que mantiene una adherencia al soporte superior a 2 MPa. Esta versatilidad lo posiciona como uno de los productos con mejores prestaciones en el mercado.

Primer WET simplifica y acelera el proceso de impermeabilización, proporcionando una solución robusta y fiable para proyectos que requieren la máxima impermeabilidad y resistencia en situaciones con presencia de humedad o con presión de agua. Este producto ofrece tranquilidad tanto a los profesionales del sector como al cliente usuario, garantizando resultados óptimos y duraderos en diversas aplicaciones técnicas. Además, proporciona eficiencia económica al permitir un sistema más rápido de instalar, sin esperas ni contratiempos.



VÍDEO DEMO

REIMPERMEABILIZACIÓN EFICIENTE

POLIUREA SOBRE PVC EN ESTA NAVE INDUSTRIAL

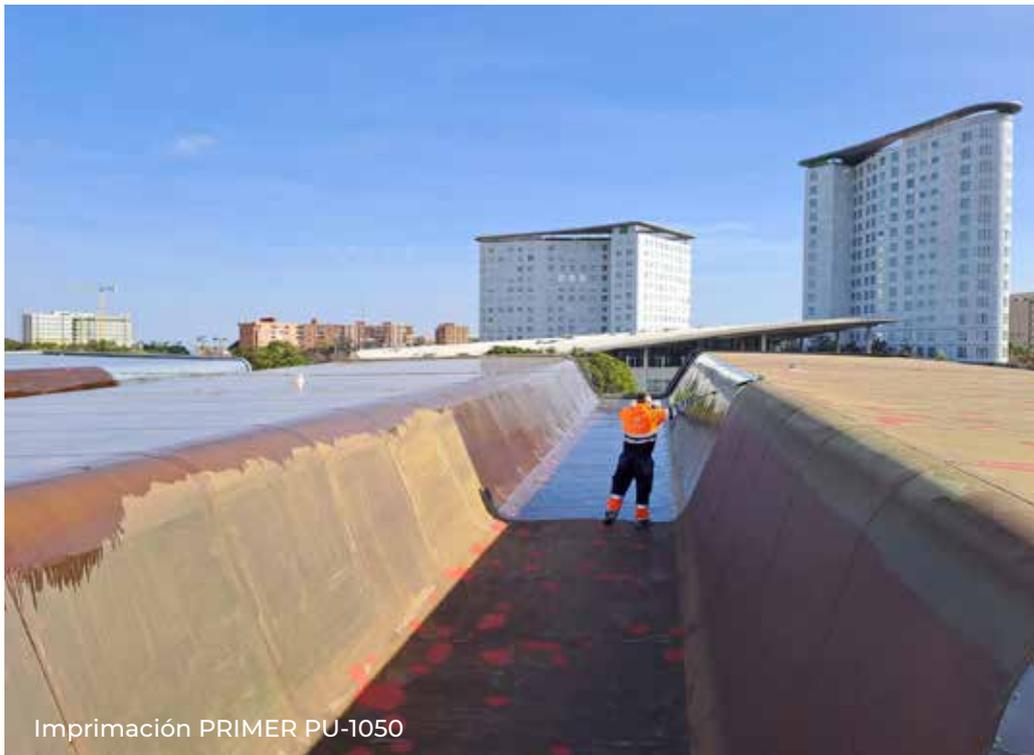
Una cubierta antigua impermeabilizada con lámina que presente filtraciones es un gran desafío para cualquier proyecto de impermeabilización. Detectar el origen de una fuga en un sistema que no está completamente adherido al soporte y con muchos puntos de discontinuidad debido a las zonas de soldadura entre láminas, puede resultar en un proceso complicado y laborioso, implicando muchas horas de trabajo hasta encontrar el origen del problema. Los métodos de prueba y error para resolver estas filtraciones suelen ser ineficaces, ya que los parches temporales solo postergan el problema hasta que aparezca una nueva fuga en otra área.



Imprimación PRIMER PU-1050



PVC - estado inicial



Imprimación PRIMER PU-1050

La reimpermeabilización de toda la superficie es generalmente la solución más eficaz en estos casos. Tradicionalmente, esto implicaría la reposición total de la lámina por encima de la existente o bien la eliminación del sistema antiguo y la aplicación de uno nuevo, lo cual conllevaría importantes costes, tiempo y la generación de una gran cantidad de material de desecho, a parte de la incomodidad para el cliente por el ruido y polvo generado. Sin embargo, los sistemas líquidos, ya sean basados en poliurea o de poliuretano, ofrecen

una solución mucho más limpia, rápida y eficiente. Estos materiales se adhieren, de forma extraordinariamente fuerte, prácticamente la totalidad de superficies y se adaptan a cualquier forma, llegando a todos los recovecos o rincones. Esto permite aplicar un moderno y eficaz sistema de impermeabilización sobre el viejo sistema existente. Este método no añade peso significativo a la estructura y ofrece las mismas garantías de estanqueidad que una aplicación sobre un soporte nuevo.



Imprimación PRIMER PU-1050

En un caso concreto, se reimpermeabilizó una nave industrial de 1800 m² que tenía un sistema de láminas de PVC aparentemente en buen estado pero con filtraciones. El proceso incluyó la aplicación de una imprimación **Primer PU-1050**, seguida de la membrana impermeable de poliurea **Tecnocoat H-2049** y un recubrimiento alifático **TecnoTop 2C**. Esta combinación de productos asegura una adherencia robusta y una protección duradera contra las inclemencias del tiempo. Las pruebas de adherencia realizadas mostraron resultados espectaculares, con la membrana firmemente unida en toda la superficie, garantizando una estanqueidad continua y completa.

Como resultado obtenemos una cubierta totalmente renovada y estanca, que no solo mejora la protección contra la entrada de agua, sino que también extiende la vida útil de la estructura. La utilización de sistemas de poliurea o poliuretano no solo ahorra tiempo y costes en comparación con los métodos tradicionales, sino que también ofrece una seguridad adicional y un acabado de alta calidad. Este caso de estudio demuestra cómo la reimpermeabilización con sistemas líquidos puede ser una solución eficiente y efectiva para problemas complejos de filtración en cubiertas industriales.



Membrana Tecnocoat H-2049



Recubrimiento alifático Tecnotop 2C

REMODELACIÓN ESTADIO MÁS MONUMENTAL RIVER PLATE

DESCUBRE TODO EL PROCESO EN ESTE NUEVO VIDEO

Estamos orgullosos de presentar el video que muestra la remodelación del Estadio Más Monumental - River Plate, donde se han utilizado nuestras membranas de poliurea TECNOCOAT y revestimientos alifáticos TECNOTOP. Estos materiales han sido clave para la impermeabilización y revestimiento de 27.000 m² de gradas.

Después del regreso de River Plate a su hogar para la nueva temporada, hemos trabajado para dejar el estadio en óptimas condiciones. La elección de TECNOCOAT asegura la máxima protección y durabilidad, elementos esenciales para soportar el paso del tiempo y la afluencia de miles de aficionados en cada partido.

Con una experiencia consolidada en grandes estadios como el All England Lawn Tennis (Wimbledon), Camp Nou y el Santiago Bernabéu, TECNOPOL ha sido seleccionada para este proyecto emblemático.

Acompáñanos en este recorrido visual y descubre cómo nuestros productos han transformado el Estadio Más Monumental - River Plate.

¡Disfruta del video!



VÍDEO VIDEO

JORNADAS DE TERAPIA CON CABALLOS PARA NIÑOS

Tecnopol patrocina esta iniciativa de apoyo y bienestar junto al Hospital Infantil Universitario Niño Jesús de Madrid y la asociación Equitación como Terapia.



Nos complace anunciar que **TECNOPOL** es el orgulloso patrocinador de las cuatro jornadas de **Intervenciones Asistidas con Caballos**, organizadas por la **Asociación Equitación como Terapia**, dirigidas a los niños y adolescentes del **Hospital Infantil Universitario Niño Jesús**. Estas jornadas se llevarán a cabo durante el curso escolar 2023-2024 y tendrán lugar en la **Hípica Montenegro, Madrid**.



Nuestro Compromiso con la Comunidad y el Futuro

En TECNOPOL, creemos firmemente que los niños son el futuro de nuestra sociedad, y es nuestra responsabilidad apoyar iniciativas que contribuyan a su bienestar y desarrollo. Patrocinar estas jornadas es una manifestación de nuestro compromiso con la comunidad, especialmente con los más jóvenes, quienes representan el futuro de nuestro mundo.





Beneficios de las Terapias con Caballos

La Asociación Equitación como Terapia se dedica a ayudar a personas con discapacidad y sus familias, utilizando el deporte, la cultura y la formación como herramientas para el desarrollo personal. Las terapias con caballos ofrecen numerosos beneficios, tanto físicos como psicológicos. Estas incluyen la mejora de la coordinación y la fuerza, así como el aumento de la autoestima y la mejora de la comunicación y la empatía.

Apoyo a Niños con Prótesis

Es especialmente significativo mencionar que los niños y adolescentes que participan en estas jornadas han pasado por intervenciones quirúrgicas y necesitan prótesis mioeléctricas para su vida cotidiana. Las terapias con caballos les ayudan a asimilar el manejo de sus prótesis y a normalizar su uso, facilitando su integración en la vida diaria y mejorando su autonomía y confianza.

Detalles de las Jornadas

Cada sesión representa un avance en la búsqueda de la autonomía y el crecimiento personal de los niños. La planificación y programación de las sesiones se realizan desde una perspectiva multidisciplinar de la intervención, manteniendo contacto constante con médicos, educadores, psiquiatras, psicólogos, logopedas, fisioterapeutas y demás profesionales involucrados en el bienestar, terapia y educación de los usuarios. Además, se mantiene una estrecha comunicación con las familias, asegurando un enfoque holístico y coordinado.



La propuesta se concreta en cuatro jornadas a realizar durante el curso escolar, en las que se llevarán a cabo tres actividades simultáneas para los niños, quienes irán rotando por las sucesivas actividades. Durante estas jornadas, se trabajan diferentes objetivos de desarrollo y bienestar personal, con la finalidad de permitir a los participantes mejorar su calidad de vida.

Un Proyecto Transformador

Nuestra participación en este proyecto refleja nuestra dedicación a causas que generan un impacto positivo en la sociedad. Además de nuestra experiencia en grandes proyectos de infraestructura, también estamos comprometidos en apoyar iniciativas que benefician a nuestra comunidad local.

Estamos muy orgullosos de formar parte de esta iniciativa transformadora y emocionados de ver el impacto positivo que tendrá en la vida de los niños y sus familias. Acompáñanos en esta maravillosa iniciativa y descubre cómo TECNOPOL está contribuyendo al futuro de nuestra sociedad, empezando por los más pequeños.





www.wedevelopvalue.com

TECNO MAGAZINE

by TECNOPOL

TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U.

c/Finlandia, 33

08520 · Les Franqueses del Vallès · Barcelona (Spain)

Tel. (+34) 93 568 21 11 · Fax. (+34) 93 568 02 11

e-mail: info@tecnopol.es · www.tecnopol.es

 [@tecnopolgroup](https://www.instagram.com/tecnopolgroup)